
专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料注意保密未经许可不得公开引用)



电石内参

第 42 期 (总 57 期)

中国电石工业协会信息部主办 (2024 年 10 月 21 日)

要目

【产业政策】

以高水平科技自立自强支撑石化强国建设——石化联合会党委书记李云鹏

【协会工作】

在 2024 电石行业技术年会上的讲话——中国电石工业协会理事长鲁卫东

【市场信息】

上周国内电石、PVC、BDO 市场状况

【聚焦企业】

英力特化工电石运行部党支部党旗飘扬风帆劲

神木电石 120 万吨/年电石资源循环利用续建项目开车侧记

【行业资讯】

君正集团荣登 2024 中国制造业民营企业 500 强

投资 1760 亿单体最大投资煤化工项目设计开工

宁夏凌云化工公司一分厂开工恢复生产



江苏中圣园科技股份有限公司成立于2002年，位于六朝古都南京。公司长期致力于工程项目可行性研究、工业窑炉系统EPC总承包、工业智能远程运维、托管运营为一体的全流程服务。主要专业方向：燃烧技术和热能工程。前沿技术：炉窑工业过程节能减排技术；工业固废及危废、废气、含盐废液等无害化处理和资源化利用技术。公司由省工信厅、科技厅及发改委批准建设有江苏省煅烧工程技术研究中心、江苏省企业技术中心及江苏省工业窑炉清洁煅烧工程研究中心，2021年被评为专精特新“小巨人”企业，是一家拥有自主知识产权的高新技术企业。

◀ 煅烧领域

套筒窑、粉体煅烧窑、双膛窑、回转窑等，可提供全粒径石灰石资源高价值利用解决方案。



◀ 托管运营与技术服务



全厂托管运营



工业智能运维云平台



技术服务



地址：南京江宁经济技术开发区燕湖路185号 电话：+86-25-58071620 13770660602（王）
 网址：www.sinocalci.com 邮箱：wangchao@sinocalci.com

矿热炉数字化智能工厂解决方案提供商

北京朗信智能科技有限公司

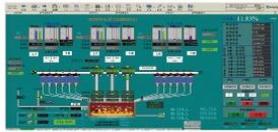
量身定制技术方案 | 助力企业智能化升级 | 行业客户的信赖选择

电石出炉机



安全、皮实、抗造；
开眼效率高、堵眼效率高；
结构先进，适应性强；
自动化程度高（自动开眼、堵眼）；
避障及力量感知；
故障率低、易维修；
控制台远程操作、本地遥控操作；

智能冶炼系统



电极长度计算；
电极入炉深度计算；
电极自动升降；
自动压放；
自动换挡；
自动配料；
自动上料；

电石料面机



安全、皮实、抗造、效率高；
结构先进，适应性强；
推进距离长；
故障率低、易维修；
力量大，精度高；
远程控制台+遥控；

无人巡检系统



物联网感知；
AI智能分析；
巡检全流程闭环；
构架先进，适应性强；
配置巡检数据模型简单；
朗信系列机器人预留接口及信息；

朗信科技聚焦重工业领域的工业机器人的研发，是专注于险工机器人及智能工厂解决方案的高新技术科技企业。重点应用于电石化工、钢铁冶金、铁合金冶炼、工业硅冶炼、化工原料、建筑材料、氧化铝、PVC等行业的重体力、高空、高温、高粉尘、有毒等危险环境。公司研发的电石出炉机器人、电石料面处理机器人、铬铁出炉机器人、铬铁扒渣机器人、硅铁出炉机器人、硅铁扒渣机器人、点阵式硅铁破碎机、硅锰出炉机器人、硅锰扒渣机器人、工业硅出炉机器人、工业硅扒渣机器人、清包机器人和无人巡检系统、智能冶炼系统、智能无人天车等产品已在内蒙、陕西、山东、宁夏、四川、重庆、云南、广西、新疆、东北等地区广泛应用。



朗信科技官方微信



朗信科技官方微博

www.lapsen.com

苏州朗信智能科技有限公司

地址：苏州市吴江区江陵街道光明路1068号E栋北侧
电话：010-82384770

北京朗信智能科技有限公司

地址：北京市海淀区学清路8号（科技财富中心）B座
电话：010-82384770 传真：010-82383082

北京朗信能源环保科技有限公司

地址：北京市海淀区学清路8号（科技财富中心）B座
电话：010-82384770 传真：010-82383082

【产业政策】

以高水平科技自立自强支撑石化强国建设

石化联合会党委书记李云鹏在 2024 全国石油和化工行业科技创新大会上的讲话



科技创新是石油和化工行业的旧话题，10月15日在大连举行的2024全国石油和化工行业科技创新大会却推动行业迈出新步伐。“要把科技论文书写在建设石化强国的

科技创新主战场上，把科学实验放置在石化产业高质量发展的生动实践中，把科学事业融入到以中国式现代化全面推进中华民族伟大复兴的伟大进程中！”大会开幕式上，中国石油和化学工业联合会党委书记李云鹏的一席话，赢得了现场来自石油和化工战线的1000多名代表的热烈掌声。

“当前，石化行业科技创新进入又一个新活跃期，对行业科技工作提出了更高要求。”李云鹏在发表主旨讲话时指出，“十四五”以来，石化行业紧紧围绕国民经济和社会发展重大需求，瞄准关键核心技术“主战场”，持续加强科研攻关，深入开展产业链创新链合作，取得了一批重大科技成果。然而，行业正处在新旧动能转换的爬坡过坎阶段，原始创新能力相对薄弱，关键核心技术仍然受制于人，教育发展不平衡，人才供给矛盾突出，科技成果工程转化不足，科技创新引领高质量发展的重要作用未能完全发挥。

李云鹏强调，必须把科技创新摆在发展新质生产力的核心位置，锻长板、固底板、补短板，开辟新赛道、培育新动能，攻克更多颠覆性技术、关键核心技术，以高水平科技自立自强支撑石化强国建设。为此，他建议，一是强化基础研究，

从源头和底层解决关键核心技术问题；二是推进科技创新与产业创新深度融合，发展新质生产力；三是坚持教育科技人才一体推进，培养高素质创新型人才队伍；四是认真开展行业“十五五”发展规划前期研究。

李云鹏表示，石化联合会将把落实“四个服务”融入日常工作中，以“到位服务+专业素养”的“店小二”精神状态，高质量建设创新服务平台。

本次大会是在党的二十大、二十届三中全会和中央经济工作会议、全国科技大会精神指引下召开的一次重要会议。辽宁省副省长高涛、大连市市长陈绍旺、国家发改委产业发展司石化处处长戴飞、工业和信息化部原材料工业司石化化工处处长王中，以及中国科学院院士张涛、彭孝军，中国工程院院士任其龙、涂善东、张来斌等出席开幕式。

开幕式上，戴飞表示，国家发改委产业司将与石油和化工行业一起做好四个“注重”：注重科技创新、注重绿色低碳发展、注重安全发展、注重结构调整。王中解读《精细化工产业创新发展实施方案(2024—2027年)》并表示，希望全行业共同努力，把精细化工作为产业延链补链强链、转型升级的主攻方向，引导精细化工产业高端化、绿色化、智能化发展。张涛、彭孝军分别作题为《单原子催化研究与创新应用》《精细化工 2.0 的思考》的主旨报告。

大会同步举办 12 个分论坛，并同期举行 2024 全国石油和化工科技创新成果及装备展，还邀请科研单位和创新团队与重点企业、化工园区、金融机构、地方政府等开展合作洽谈。

本次大会由中国石油和化学工业联合会主办，化工行业生产力促进中心、大连长兴岛经济技术开发区、中国科学院大连化学物理研究所等承办。（来源：中国化工报 文：李东周 李思涵）

【协会工作】

在 2024 电石行业技术年会上的讲话

中国电石工业协会理事长鲁卫东

尊敬的孙伟善副会长，张玉理事长，各位同仁、各位代表：

大家上午好！非常高兴与大家相聚在美丽的珠海，共同探讨我国电石行业技术进步的方向和趋势，交流行业技术创新面临的新机遇和新挑战。本次会议是电石行业贯彻落实党的二十届三中全会精神，全面深化供给侧结构性改革的重要举措，也是行业提升自主创新能力，进一步推动电石强国建设的积极探索。会议邀请了石化联合会、重点电石企业和供应商、知名院所院校的领导和专家，重点围绕电石生产新技术、新工艺、新装备的研发应用情况进行研讨和交流。首先，我代表电石协会向各位领导、各位代表莅临本次会议表示热烈欢迎，向长期以来关心支持协会工作的各位同仁表示衷心感谢！

电石是传统的基础化工原料，在国民经济中发挥着重要支撑作用。经过改革开放 40 余年，尤其是最近十几年的快速发展，我国电石行业已经形成庞大且完整的产业体系。电石产能已达到 4000 万吨，产量和表观消费量长期稳定在 2900 万吨到 3000 万吨；企业数量由 400 多家逐步减少至 100 多家，产能集中度由原先的不足 10 万吨/家提高到 35 万吨/家，单位产品综合能耗、电炉电耗持续下降，行业能效标杆值已降至 805 公斤标准煤/吨电石；粉尘、二氧化硫、氮氧化物等主要污染物排放量明显减少，生产现场操作环境明显改善；自动出炉机、料面处理机等自动化设备得到大范围推广应用，行业整体自动化和智能化水平迈上新的台阶；行业涌现出中泰化学、聊城研聚、鄂尔多斯电冶等一批上下游配套齐备、技术水平先进、规模效应明显的龙头企业，引领了全行业的转型升级。总体来看，我国电石行业发展取得长足进步，正在推动我国由世界电石大国向世界电石强国迈进。

在取得突出成绩的同时，我们也要清楚认识到行业发展仍面临诸多不确定和不利因素。首先是市场需求低迷导致企业生产运营压力持续加大。受国内经济下行和房地产市场不景气等因素影响，电石主要下游产品 PVC 的市场行情呈现持续走低态势，直接影响了电石市场需求和销售价格。以乌海地区为例，今年上半年电石出厂均价只有 2750 元/吨，较去年同期下降 15%。在下游需求不知何时能够恢复的情况下，电石行业盈利能力将面临严峻挑战，企业必须做好“过苦日子”和“抱团取暖”的准备。其次是绿色低碳新要求给行业带来新挑战。电石是能耗大户和碳排放大户，由于产能基数大，行业能耗总量和碳排放总量在石化行业中排名靠前。在碳达峰碳中和要求愈发严格，时间节点愈发临近的大背景下，行业节能降碳工作已进入攻坚期。虽然行业已经实施了大量技术创新和改造升级并取得不错成效，但是距离碳中和的最终目标仍有不小差距，尤其是电石显热、净化灰等能源资源的高效利用仍有待突破。

同志们，面对以上问题和挑战，我们要紧密团结在以习近平总书记为核心的党中央周围，全面贯彻落实党的二十届三中全会精神，深刻理解电石行业供给侧改革和技术创新的重要意义和关键作用，把行业结构调整和技术创新工作抓实、抓细、抓牢，攻克制约行业节能降碳和安全环保的短板与瓶颈。关于行业创新工作，我谈两点意见，供大家参考：

一是企业要坚定创新引领的认识和自觉。各电石企业要充分认识创新发展作为“五大发展理念”之首的地位和作用，坚持以创新引领作为行业转型升级的根本路径，作为完成碳达峰碳中和目标的重要手段，推动电石行业优化创新环境，集聚创新资源，提升创新能力。各企业要更加重视创新工作，组建专业化的创新团队，招揽更多高素质的创新人才，同时积极探索更加科学的创新管理体制和成果分配机制，给予创新团队更多自主权，调动科研人员积极性。企业要加强与科研院所、大专院校、技术装备供应商等单位的创新合作，开展跨地区、跨领域的合

作攻关，借助外脑提升自主创新能力，推动创新工作有序开展。力争通过创新实现热解球团、氧热法等电石生产新工艺的规模化生产，让电石工艺路线更加丰富多彩；通过创新实现电石显热、烟气余热等能源的高效利用，让单位产品能耗和生产成本得到进一步下降；通过创新实现电石生产流程的智能化和数字化，让生产效率和效益得到明显改善；通过创新实现乙炔制化工产品新技术的开发与应用，让电石下游消费领域更加多元化。

二是协会要抓好创新工作的规划和组织。协会要引领全行业进一步完善科技创新服务体系，搭建成果发布与需求对接平台，定期发布院所院校最新研究成果和企业技术需求。广泛开展院士专家进企业活动，为企业创新工作提供专业指导和智力支持。鼓励大型电石企业建设行业创新中心、工程研究中心、工程实验室、重点实验室，与专业院校联合承担行业重大基础理论研究和关键技术攻关。树立共享经济新理念，推进特色科技文献、先进测试仪器、实验室及试验数据等科技资源的开放共享，提升行业创新效率。成立行业技术创新联盟和技术创新公共服务平台，推动跨领域创新、颠覆性创新。支持电石学科的发展，鼓励企业通过办学、设立科研基金、奖学金等形式加强与专业院校的合作，优化人才联合培养机制，充分发挥人才对行业创新工作的支撑作用，加快吸引和培养一批高素质的科研人才、管理人才、专业技能人才。

各位代表，面对百年未有之大变局，面对当前电石行业下行的不利局面，希望大家能够团结一致，以更加饱满的热情、更加昂扬的斗志、更加务实的作风，苦干实干、奋勇争先，创造无愧于国家和民族的新业绩，为建设世界电石强国，为实现中华民族伟大复兴的中国梦不懈奋斗！

最后，祝本次会议取得圆满成功！

谢谢大家。

【市场信息】

上周国内电石、PVC、BDO 市场状况

电石

上周观察，国内电石市场表现欠佳，具体分析来看，受到前期生产企业电石炉复产较多的影响，市场供应有所增加，下游企业待卸车逐渐累积，加之其自身运行压力较大，原料采购过程中压价心态偏强，电石厂家出货压力增大。下游需求方面，西北、华北等地 PVC 企业装置检修，市场需求随之下降。原料兰炭行情窄幅走低，对电石的成本支撑减弱。

PVC

上周了解到，国内 PVC 市场基本面未见明显调整，虽有部分 PVC 生产装置停车检修，但受到厂家及社会库存累积相对较多，以及下游制品企业需求支撑不足的影响，整体市场供应仍保持充裕，实际成交多以刚需商谈为主。近期海运费有所上涨，PVC 出口接单情况一般，对内贸压力缓解有限。宏观方面向好预期犹存，参与者观望心态不减，谨慎关注后续相关政策发布及实际落地情况。

BDO

BDO 研究院报道，BDO 市场区间上移，上周上调 100 元/吨。当前市场货源供应偏紧，持货厂商挺市意向。下游合约跟进，现货小单偏高端商谈，市场重心窄幅上探。

【聚焦企业】

英力特化工电石运行部党支部党旗飘扬风帆劲

英力特化工党委认真落实集团公司党组书记、董事长刘国跃调研英力特化工指示要求，以“三大主题年”“十大专项活动”为抓手，建立“122”党建工作机制，切实增强基层党组织政治功能和组织功能，纵深推进党建与生产经营融合促进，为企业高质量发展汇聚“红色动能”。

党建如灯塔，照亮前行的方向。2024年，英力特化工电石运行部党支部奋力吹响党支部攻坚竞赛行动集结号，全力激发党员及全体职工的工作热情和创造力，将党建工作与电石安全生产紧紧融合，以党建明方向、聚人心、谋发展、促落实，为达产达效注入新动力。

夯实基础“强身”，打造坚强堡垒

如何紧紧围绕新质生产力、能耗“双控”等国家政策，使40.5兆伏安电石炉达产达效、稳产超产？如何以新举措、新思路、新方法，推进电石生产创造新价值？电石运行部党支部确定攻坚方向，力促电石炉达产达效。

电石运行部党支部坚持把党建工作纳入整体工作部署，每年年初，党支部按照公司党委工作计划，研究制定《党支部工作计划》，紧密结合安全生产和经营管理，充分发挥党员带头作用，建立党员安全生产示范岗及党员安全责任区，全力围绕40.5兆伏安电石炉达产达效进行攻关，坚定不移的完成全年工作目标。

电石运行部党支部从抓学习破题，充分利用“三会一课”，打造党员学习大课堂，让大家在学习充电的同时，转变思想观念，强化责任担当，积极创新探索，切实用党的创新理论指导企业发展，在高质量发展的征程中书写新的担当、展现新的作为。

“三位一体”学习机制是电石运行部党支部经过实践探索形成的一套行之有效的学习模式，这一模式从“学思想、学理论，学党纪、学规矩，学专业、学知识”三个维度，保证了学习的深度和广度。策划重点内容、开展警示教育、支委轮流领学、干部交流研讨、邀请专家讲座等形式，最大限度地保证了学习的质量和效果。

“我们定期组织‘头脑风暴’，党支部委员、党小组组长要对每月工作进行总结，汇报党支部建设及安全生产、电石产量完成进度，未完成要说清原因。”在党小组组长贾小军的电脑中，清晰地记录着“头脑风暴”报告。

围绕达效“健体”，护航安全生产

电石运行部党支部围绕电石产量、质量、综合电耗、灰耗、碳素消耗等重点指标开展技术攻关，把实效作为检验是否解决问题的根本标尺，营造“把价值创造作为公司信仰、把精细管理作为全员行动”的良好氛围，引导广大职工积极投身到电石炉达产达效实践中。

以明责促尽责，稳步推进项目实施，严格贯彻落实公司《“经营提质增效年”暨扭亏增盈工作方案》，把产质耗攻关目标分解到班组和个人，明确攻关措施，将目标指标与个人绩效考核挂钩，提高员工工作积极性。

以党小组为单位，细化责任分工，第一党小组重点加强原料监督抽检、严控兰炭烘干水分，提高兰炭烘干设备、石灰窑设备运行率，合理控制原料库存，降低原料消耗，加强设备管理。第二党小组以电石生产为主线，重点从电石生产工艺管理、技术攻关、安全管控等方面，以稳定炉况为主，持续优化工艺操作，开展综合电耗攻关。第三党小组以协调保障为工作重点，协调生产管理，控制设备非停，提升现场管理水平。

“新建电石炉工艺较先进，给一直从事 30 兆伏安电石生产职工带来了一定挑战，所以熟知 40.5 兆伏安电石炉生产工艺是企业能否扭亏的关键所在。我们的

原料必须保证质量，因为原料质量会影响电石炉的生产炉况。原料的质量、原料的配比、电极糊的升降、炉温的控制，每道工序、每个施工人员都要高度配合，精细的操作才能保证达产达效。”电石运行部主任曹智慧说。

“在电石生产过程中，党员发挥了很重要的先锋模范作用，带头做表率，领着大家干，职工们在加班加点中不仅没有怨言，还表现得很积极。”一年四季他们总是“人在炉上，炉在心上”。

融入中心“塑形”，彰显责任担当

电石运行部党支部以党员安全示范岗为“点”、先锋队为“线”、责任区为“面”，形成“点、线、面”有机结合的整体创建格局，“关键工序有党员把着，关键环节有党员守着，关键时刻有党员扛着”，充分发挥党员先锋模范作用，以更加饱满的热情，扎实做好本职工作，为高质量发展贡献全部力量。

电石运行部党支部探索实施党建项目化，以“建强支部堡垒，确保30万吨电石技改项目达产达效”攻坚项目为抓手，发挥党建优势，运用党建思维，积极推进30万吨电石技改项目安全、质量、环保等重点目标达产达效。

“我们要进一步优化电石炉操作参数，优化装备配套，提高电石生产效率。”电石运行部党支部以“围绕生产抓党建，抓好党建促生产”为原则，打造“五型五优”党建品牌，团结带领支部党员、技术骨干，攻克难题，实现了“生产效率、经济效益”的大突破。

电石运行部党支部针对电石工艺操作进行技术攻关，在修订工艺规程、严格操作纪律、岗位精细化管理上逐项取得突破。6月份，电石产量创历史新高，产量效益凸显。电石运行部紧紧围绕提高尾气回收、提高产量、降低能耗等重点工作，发动职工积极献计献策，收集合理化建议12条，并制定计划逐项推行。

冲锋号角吹响，党员带头攻坚。“我是党员，我先上”这是电石运行部党员干部面对困难最响亮的回答，党员带头强化技术攻关，与职工一同干在一线，实现电石稳产高产，为完成全年目标任务打下坚实基础。

文化建设“铸魂”，厚植红色底蕴

电石运行部党支部坚持用企业文化凝聚人、引导人、激励人、塑造人，带领支部党员积极践行“社会主义是干出来的”伟大号召，砥砺“勇争先、创一流”的企业品格，“让执行标准成为习惯”丰富英力特化工文化资源，营造浓厚的文化氛围。

电石运行部党支部搭建宣传载体，深入开展形势任务主题教育，持续深入贯彻落实“解放思想、改进作风、化危为机”大讨论各项目标任务，以班前会、座谈会等形式，干部职工积极参加交流研讨，统一“怎么看、怎么办、怎么干”的思想，促使项目达产达效落地落实、见行见效，持续营造了“以思想破冰引领发展突围”的浓厚氛围，有效激发了广大干部职工干事创业的内生动力。

发扬卓越品格，讲好英化故事。电石运行部党支部发挥“点亮一盏灯，照亮一大片”的作用，讲好一线职工的榜样故事。先后宣传报道项目达产达效中的典型人物，以身边一线职工为主人公拍摄《破浪前行风帆劲》《以实干笃定前行》等视频。组织开展“党员之星”评选表彰，选树了“最美电石人”，在党支部树立了新标杆、提振了精气神，凝聚了锐意进取、主动作为的力量和共识。

电石运行部党支部坚持以人为本，打造“有爱电石”，以“降本增效攻坚、党员争当先锋”为主题，开展主题演讲、棋牌类、球类等各种文体活动。在公司大力支持下，建设了功能完备、设施齐全的“职工驿站”，持续为职工办实事、解难题，不断提升职工的获得感、幸福感、自豪感。

党旗猎猎映初心，砥砺奋进正当时。电石运行部党支部点燃了更多“星火”，积蓄了磅礴力量，千方百计提高电石炉达产达效的内生动力更加强劲，经营质量

不断提升。党支部将持续发挥基层党支部的战斗堡垒作用和广大党员的先锋模范作用，勇担使命，一步一个脚印，持续推动电石生产全面达产达效，以“时不我待”的气魄和担当，干出实实在在的工作成效。（来源：英力特化工）

神木电石 120 万吨/年电石资源循环综合利用续建项目开车侧记

2024 年 10 月 10 日 10 时 10 分，在这丹桂飘香、硕果累累的日子里，金泰化学神木电石 10 台电石炉正“热火朝天”地生产着优质产品，源源不断地收获着胜利的“果实”。

起始就是攻坚时刻

自 2019 年续建项目开工建设以来，坚毅勇敢的电石人在 1800 多个日日夜夜里克服万难，创造出了属于他们的奇迹。

2019 年 12 月 21 日，“120 万吨/年电石资源循环综合利用续建项目”开工；

2021 年 11 月 24 日，活性石灰窑原料筒仓封顶；

2022 年 3 月，新建中央集控室投用；

2023 年 9 月 21 日，110KV 线路全线贯通；

一处处钢结构巍然耸立，一台台设备安装就位，一条条工艺管线蜿蜒前行，真实记录着神木电石奋斗者们的最美姿态。项目建设经历了疫情带来的重重困难，以及人工费用和材料价格上涨等挑战，但电石人始终以不服输的“拼”劲儿，啃下一块又一块“硬骨头”，确保续建项目早建成、早投产、早达效。“由于项目建设进度加快，出现部分管线、阀门等还未及时到货。为不耽误工期，项目组成员不停地通过视频会、电话会催促到货情况，那时候，‘5+2’‘白加黑’工作模式是常态，每天一干就是十几个小时。”续建项目现场负责人杨黎博说道。

现场就是教学地点

项目初期讲理论，设备安装期讲“三查四定”，项目收尾讲工艺参数。

员工按照边学习、边工作、边提升的培训方法，与项目建设同步启动，每日现场学习特殊作业票常见问题隐患、安全交底及安全措施의落实，从头到尾地参与调试设备或消缺的各个环节中。

“王亚亚师傅按照工艺流程画出了整个装置流程简图。这张图让我们学习起来特别方便。”青年员工王金莲说。

在“一对一师带徒”技能培养的基础上，通过“传帮带”的方式，让经验丰富的师傅带领青年员工在实际工作现场边学边干，帮助青年员工熟悉专业岗位，掌握本专业的业务技能，为续建项目运行打造一支技术精、素质高、作风硬的人才队伍。

利用“三查四定”、吹扫打压、单调联调等时机，由班长带领班组成员仔细地查验着现场的每一台设备、每一根管线、每一个阀门，确保电气、仪表、设备、工艺等设定合理，管道无漏点，单调联调运行正常，为项目试生产工作夯实基础。

结合新装置、新工艺、新员工实际，选派续建项目全体员工分多批次赴同行业对标学习，重点学习开停车和日常操作中的注意事项，对重要的运行参数、操作流程记录，为装置开车及后续生产操作提供依据。

“我们通过‘三述两清’‘手绘工艺流程图’‘班长授课’‘全员夜读’等活动，认真组织员工参与工艺流程、工艺指标、DCS操作及安全环保等各类培训学习，累计理论培训395课时，现场实操培训8510人次，工艺考试66次，合格率达到100%！”负责培训工作的韩鹏鹏难掩喜悦之情。

来之不易的亮丽成绩

2023年9月28日，神木电石120万吨/年电石资源循环综合利用续建项目外供主电源一次受电成功，标志着项目已完全具备投料试生产条件。

2023年10月8日，风向：南风，风力：5级，温度：8℃。

“点火！”

电石炉装置、配套公辅系统及兰炭烘干系统试运行平稳。

电石炉二楼智能巡检机器人运行、充电、拍照、红外、视频远传，巡检系统软件功能、系统交互等功能均正常。

“我宣布。神木电石 120 万吨/年电石资源循环综合利用续建项目一次性点火成功，正式进入试生产阶段！”

“我们成功了！”这一刻，现场气氛高潮迭起，欢呼声此起彼伏，掌声接连不断。

随着电石炉的一次投料试车成功，装置各项参数稳定，优质电石实现外售。至此，神木电石续建项目踏上新征程。

前进的脚步永不停止

“我们 10 台炉子开车没有邀请任何行业专家，全部都是一次性开车成功，最令人振奋的是 9#、10#炉开车仅仅 15 天就实现了焙烧电极到完全‘避峰生产’，说明我们有能力实现装置‘安稳长满优’运行，有能力用全员智慧提升工艺技术、提升产能，从而实现‘扭亏减亏’任务目标”。神木电石总经理助理赵鹏涛在经济分析会上说道。

根据每台电石炉实际运行情况施行“一炉一策”，在原有的“三高”（高配比、高炉温、高质量）基础上，进一步优化为“一高两合适”（高炉温、合适配比、合适质量）。

根据每台电石炉的实际出炉情况及时调整炉料配比，持续做好功率因数、电极压放量等重要工艺指标的统计和分析，从而对炉况进行精准控制和把关。同时，在 6#电石炉正在实验自主研究的矿热炉自动化控炉系统，实现三相电极功率相对平衡，保证电石炉最优运行。

2024 年 7 月 14 日，神木电石 120 万吨/年电石资源循环综合利用续建项目顺利通过职业病防护设施竣工验收。

2024年7月24日，神木电石120万吨/年电石资源循环综合利用续建项目顺利通过工程质量竣工验收。

2024年8月9日，神木电石120万吨/年电石资源循环综合利用续建项目顺利通过安全设施竣工验收。

初心不忘，奋斗不止；脚步不歇，前行不止。

这一刻，是收获，亦是新的开始。金泰化学神木电石全体干部职工将继续在习近平新时代中国特色社会主义思想的指引下，把初心写在行动上，把使命烙在岗位上，坚定发展信心，咬定发展目标，以矢志不渝的执着、永不止步的进取、敢于担当的勇毅、求真务实的笃行，加快培育发展新质生产力，奋力争当电石行业发展“排头兵”，为做强做优做大陕投集团绿色化工板块不懈奋斗。

【行业资讯】

君正集团荣登2024中国制造业民营企业500强

10月12日，全国工商联举办的“2024中国民营企业500强发布会暨全国优强民企陇上行”活动在兰州举行。会上发布了“2024中国民营企业制造业500强”，君正集团以1912441万元营业收入位列榜单第410位，展示了公司在行业中日益增强的发展势头和综合实力，是对君正集团多年来辛勤耕耘和稳健发展的肯定。

君正集团是自治区重点民营企业，已有20多年的创业发展史，是全国循环经济示范基地、中国化工企业500强、自治区重点民营企业、乌海市纳税十强企业、乌海市社会投资十强企业，同时也是乌海市公益事业突出贡献企业。

成绩的背后，发展新质生产力是关键。近年来，在数字化转型的浪潮中，君正集团的自主创新能力持续增强、科技研发水平逐步提高、管理改革力度不断加大、转型升级步伐日益加快、党群组织建设持续优化，在党建引领、科技进步、

品牌创建、创新升级等方面成效显著，极大地推动了公司数字化、智能化进程，为地区经济事业的全面高质量发展注入强劲动力。

此次荣登榜单，是君正多年深耕制造业、坚持创新驱动与绿色发展的结果。未来，君正集团将紧紧把握先进制造业时代脉搏，坚守“发展循环经济，实现产业报国”的使命担当，深入贯彻落实党的二十届三中全会精神，聚焦习近平总书记交给内蒙古的“五大任务”和全方位建设“模范自治区”两件大事，继续奋发有为，自觉践行新发展理念，加强科技创新和产业创新深度融合，因地制宜加快发展新质生产力，不断推动企业朝着数字化、智能化、绿色化的更高目标迈进，为国家从制造业大国转变为制造业强国贡献更多力量。

投资 1760 亿单体最大煤化工项目设计开工

9月26日，陕煤集团榆林化学1500万吨/年煤炭分质清洁高效转化示范项目烯烃、芳烃及深加工工程（简称“二期工程”）正式开工，标志着该工程正式进入施工阶段。

陕煤集团榆林化学1500万吨/年煤炭分质清洁高效转化示范项目充分利用榆林地区丰富的煤炭资源，以“煤炭分质利用技术”为核心，通过煤制烯烃、煤制芳烃两条路径，将现代煤化工与石油化工多种平台化合物深度耦合，延伸产业链，最终生产高附加值材料、可降解材料、电池电解液溶剂及特种油品4大类45种产品。项目全部建成后，预计年销售收入1340亿元，年利润超300亿元，提供就业岗位7000余个。榆林化学二期工程是目前单体投资最大的煤化工项目，化工装置总投资1760亿，是在一期工程基础上，以煤热解、煤焦油加氢、粉焦气化技术为龙头，通过将煤热解、煤/半焦气化及下游深加工技术系统集成，进一步拓展和延伸产业链，探索煤基烯烃和煤基芳烃耦合发展的新路径，最终生产聚烯

烃、聚酯、聚碳酸酯、聚醚多元醇、EVA、POE、SAP、DMC、DEC、EMC、EC 等化工产品，预计年均销售收入 900 余亿元。

二期工程在规划之初就植入绿色低碳、高端多元、数字转型、技术先进、产品高端等“基因”，通过工艺技术集成、多能互补耦合、能量梯级利用、一期二期互联互通等措施，大幅降低物耗能耗，进一步提升资源转换率。以源头减碳、中间降碳、末端固碳 3 类举措，每年可减少碳排放 931 万吨。采用化工热电一体化联产示范模式，实现单位工业增加值能耗 0.65tce/万元，远优于其他煤制油路线。该项目承担国家百万吨级低阶煤热解工业化示范、热解—气化一体化技术大型工业化示范等 5 项示范任务，力争“27630”（即 2027 年 6 月 30 日空分装置产出合格氧氮产品）目标顺利实现。

宁夏凌云化工一分厂开工恢复生产

今年以来，面对电石市场行情持续走低，价格持续低迷的状况，化工公司变不利为主动，对一分厂电石炉、回转窑及沸腾炉等进行停产大修，将所有设备调整到最佳状态，确保在电石市场回暖后稳产高产，实现效益最大化。

进入 10 月份，电石价格有所回升，化工公司抢抓有利时机，决定于 10 月 15 日启动 2#电石炉、10 月 20 日启动 1#电石炉恢复生产，同时制定各项管控措施，推进一分厂复工复产工作。

一是早谋做好复产计划及各项准备。公司成立复工复产领导小组，制定复工复产方案，公司总经理亲自主持编制工作计划，组织商讨确定复产时间节点、材料、人工等要素保障，专项推演、论证每个复产环节细节，务求精准。

二是落实复产计划。严格按照复工复产方案计划执行，电石分厂和各工段按照责任分工，仔细检查设备、电器状况，确保具备开炉送电条件。班组组织进行岗前培训，学习掌握工艺流程和操作要点，保障复产计划有序推进和实时管控。

三是在安全的前提下完成本次大修计划。对照复产计划制定应急救援措施及现场处置方案，认真做好安全保障措施落实，确保复工复产计划在安全的前提下有效执行。

在整个开工期间未发生任何安全事故，复产计划顺利实施，16日晚2#电石炉开始出炉。

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：ccia07@126.com ccia03@126.com