

---

专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料 注意保密 未经许可不得公开引用)

---



# 电石内参

第 25 期 (总 40 期)

中国电石工业协会信息部主办

(2024 年 5 月 17 日)

---

## 要 目

### 【政策动态】

关于转发《关于做好 2024 年原材料工业先进适用低碳技术遴选工作的函》  
并落实相关工作的函

### 【市场信息】

上周电石 PVC 市场情况

BDO 市场淡弱运行

### 【学习园地】

科技创新赋能企业发展 两链融合促进产业升级

电石渣制备块状氧化钙生产电石

### 【行业资讯】

中圣园金泰氯碱电石渣干燥煅烧系统项目顺利点火

首套电石渣制备硫酸钙晶须项目投运

神木电石获省行业稳产增产奖励资金

# 乌鲁木齐市金宏河环保有限公司

Company Profile

## 企业简介



联系人：吕宝辉

电话：18609915234

公司主要从事环保工程施工，具有市政公用工程施工总承包三级、环保工程专业承包三级等经营资质。承揽脱硫、脱硝、立式烘干窑、除尘器成套设备的设计制作安装项目等。

### 1. 立式烘干窑



### 1.2 立式烘干窑沸腾



### 1.3 立式烘干窑除



### 第六代智能化烘干机



第六代智能化烘干机具备智能防着火，可靠的着火处理设备，物料下落通道无任何卡阻，适用多种规格物料，多通道下料，下料均匀，破碎率低。烘干质量稳定，进风管道布局合理，布风均匀，采用高低温烘干专利技术，热利用效率高，可利用各种余热。具有节能环保、保证质量和运行安全特有的优势。

**“创一流环保公司，建设百年环保”**是我们金宏河人一直追求的目标，金宏河环保愿以**一流的技术、一流的产品、一流的服务和强大的专业实力**，与各界朋友携手合作，共同**为保护人类美好的环境而努力！**



## 企业简介

### 内蒙古纳顺装备工程（集团）有限公司

内蒙古纳顺装备工程（集团）有限公司是一家以装备制造和工程服务为主，集工业技术研发、工业设备制造、工程装备成套、工业工程总承包于一体的大型民营企业。公司以科技创新、工程管理、总包服务的运营机制，以开放性的企业经营理念，以集成化、信息化的管理模式，致力于打造工业装备定制化服务平台，为客户提供全生命周期服务，为矿热炉工程提供整体解决方案。



## 企业优势

### 历史悠久

01 纳顺集团前身为始建于1958年的呼和浩特钢铁总厂机修分厂（冶金部直属52家地方骨干企业之一）

### 专注行业

02 自1998年进入中国矿热炉行业，20余年的经验沉淀、铸就了纳顺集团行业领先地位

### 专业制造

03 20余年矿热炉制造经验，精益求精的工匠精神，赢得矿热炉行业装备制造基地的美誉

### 金牌服务

04 20余年坚持执行并优化的售后服务体系、高效快速的反应机制

### 保驾护航

05 为客户完成试生产服务，专家团队指导试生产直至达产达标，为生产运行保驾护航

## 资质证书

冶金行业金属冶炼工程设计专业乙级  
 冶金工程施工总承包（贰级）  
 钢结构工程专业承包（贰级）  
 环保工程专业承包（叁级）  
 石油化工工程施工总承包（叁级）  
 机电安装专业承包（叁级）  
 建筑、矿山工程施工总承包（叁级）  
 固定式压力容器、中、低压容器（D）  
 高新技术企业



## 公司产品



矿热炉



除尘、净化



电气及自动化



铁水粒化



石灰窑——意大利·特鲁兹-弗卡斯



固定式压力容器、中、低压容器（D）

## 产业政策

# 关于转发《关于做好2024年原材料工业先进适用低碳技术遴选工作的函》并落实相关工作的函

各有关单位：

近日，我会收到工业和信息化部原材料司《关于做好2024年原材料工业先进适用低碳技术遴选工作的函》（工原函〔2024〕156号，简称《函》，下同），为了做好此次筛选和推荐工作，现将《函》转发给各单位，请申报企业按要求进行申报，并于2024年6月20日前将相关材料电子版报送到联系人处。我会将对申报材料审核后择优推荐上报。

联系人：贾奕辰 18801329053      曹玲 13810033932

邮箱：[18801329053@163.com](mailto:18801329053@163.com)

附件1：关于做好2024年原材料工业先进适用低碳技术遴选工作的函

附件2：申报单位基本信息和承诺函（略）

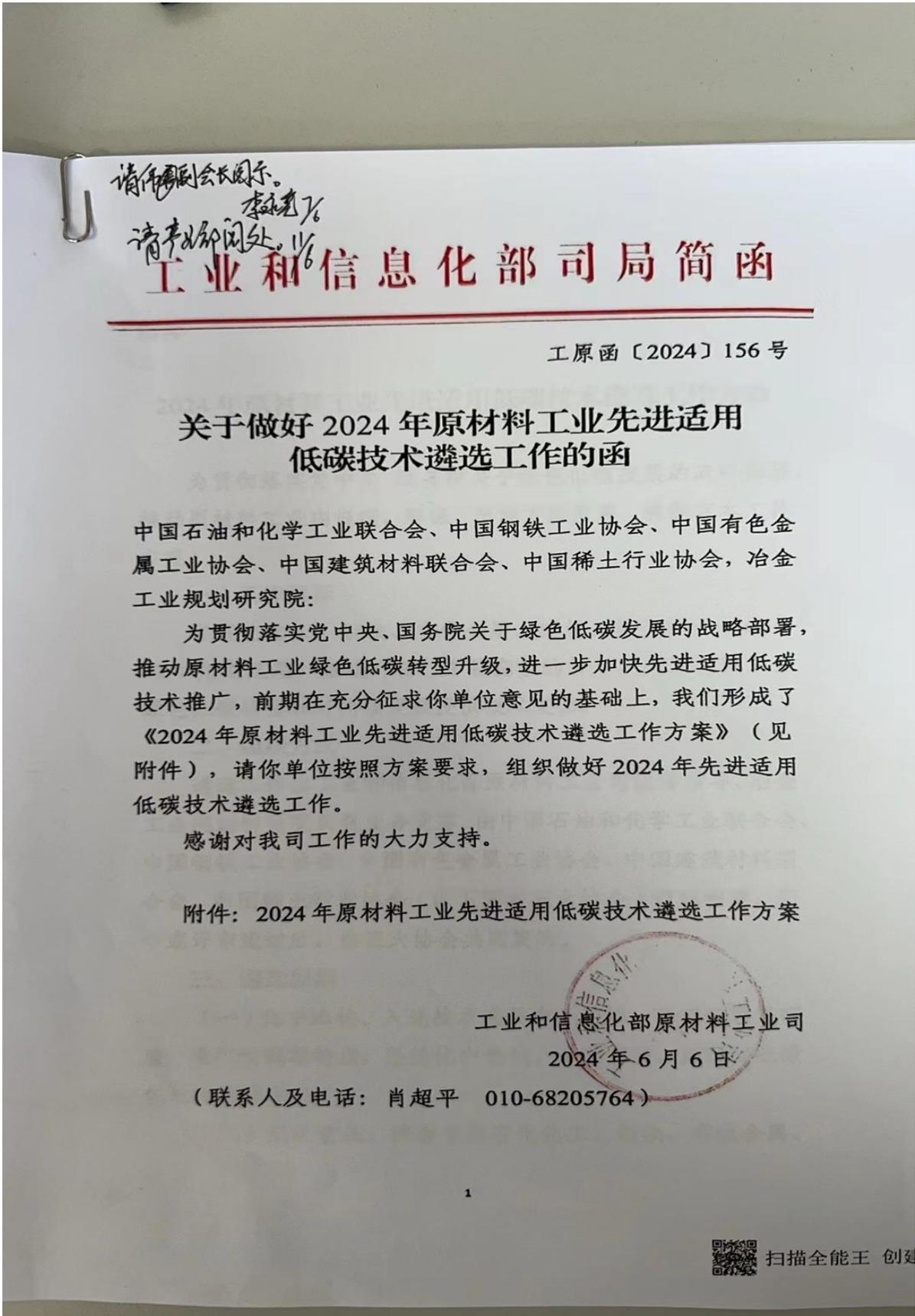
附件3：申报单位技术汇总表（略）

附件4：低碳技术申请报告（略）

中国石油和化学工业联合会

2024年6月11日

附件 1:



## 2024 年原材料工业先进适用低碳技术遴选工作方案

中国石油和化工工业联合会、中国钢铁工业协会、中国有色金属工业协会、中国建筑材料联合会、中国稀土行业协会：为贯彻落实党中央、国务院关于绿色低碳发展的战略部署，推动原材料工业向低碳、环保、节能方向发展，我司拟开展 2024 年原材料工业先进适用低碳技术征集评选活动。

### 一、工作目标

在石化化工、钢铁、有色金属、建材、稀土行业遴选出 20 个先进适用、低碳环保、节能高效的技术，为原材料工业绿色低碳转型和可持续发展提供技术支撑。

### 二、组织方式

遴选工作由工业和信息化部原材料工业司统筹指导，冶金工业规划研究院负责业务支撑，由中国石油和化工工业联合会、中国钢铁工业协会、中国有色金属工业协会、中国建筑材料联合会、中国稀土行业协会（以下简称五大协会）组织推荐，经专家评审，遴选出 20 个先进适用低碳技术，并由五大协会共同发布。

### 三、遴选原则

（一）优中选优。鉴于原材料工业低碳技术正处于起步阶段，入选技术应具有先进性、碳减排效果明显、推广性强等特点，坚持优中选优，宁缺毋滥，体现行业绿色低碳发展水平。

(二) 聚焦重点。综合考虑石化化工、钢铁、有色金属、建材、稀土等行业特点,围绕各行业碳减排关键环节与关键工序,评审出原材料工业影响力大,经济性、成熟性、先进性等优势明显的低碳技术。

(三) 科学公正。组织行业权威专家严格按照评分标准开展评审打分,保证评审过程的科学性和公平公正。对弄虚作假或与客观事实严重不符的,取消相关技术的评审资格。

#### 四、遴选范围

包括但不限于以下领域:金属冶炼及加工技术;非金属矿物制品制造技术;化学原料及化学制品制造技术;新能源材料制备技术;节能减排及资源综合利用技术。

#### 五、工作流程

(一) 申报。各企事业单位、科研院所、高校等可按照评审要求,自行或联合向所属行业协会申报先进适用低碳技术。申报材料应包括技术介绍、应用案例、节能减排效果等相关内容。(6月21日前)

(二) 评审。冶金工业规划研究院组织专家对申报材料进行初步审查,筛选出符合评审要求的技术进入下一阶段。冶金工业规划研究院会同五大协会组织专家对初审通过的技术进行现场评审,对技术的经济性、适用性、先进性、协同性进行综合评价。(7月12日前)

(三) 公示。由五大协会公示复审结果,接受社会监督。如有异议,可在规定时间内提出申诉。(7月31日前)

(四) 发布。由五大协会共同发布。(8月15日前)

(附件略)

## 市场信息

### 上周电石 PVC 市场情况

上周，国内电石市场价格的调整主要集中在下游接收价格的零星补跌，首先周内电石企业开工负荷提升近 3.97%，随着电石炉开工，电石供应有所增加，但下游需求方面 PVC 装置仍旧检修，因此周内供需博弈下导致电石企业出货节奏变缓。周内上游兰炭以及白灰价格相对稳定，但在调涨后的成本仍旧居于高位，电石生产企业仍旧面临较大的生产压力。整体来看周内电石市场表现相对平静，大稳小动为主，市场出现一定的观望情绪。截止 6 月 13 日出厂价格；乌海地区 2635 元/吨，乌盟地区 2853 元/吨，宁夏地区 2650 元/吨。电石接收价格：河北地区接货价格在 3090 元/吨，河南地区接货价格在 3050 元/吨，湖北地区接货价格在 3000 元/吨，山东地区接货价格在 3080-3200 元/吨，东北地区接货价格在 3245-3280 元/吨，四川地区川内价格在 3150 元/吨，山西地区自提价格在 2700-2800 元/吨，陕西地区外购府谷/内蒙电石到厂执行 2800-2890 元/吨。

上周，周内 PVC 现货市场价格综合对比继续呈现小幅下行的态势，期现两市再次回归到低位横盘整理，现货市场周内偏高报盘参考意义不大并且成交困难。周内的影响因素：1、期货盘面通过一周的窄幅横盘整理，技术层面的各趋势线成功转向空头排列，其次日线级别的 KD 线以及 MACD 死叉趋势明显，且盘面在有增仓的时间段内均已空开压制为主。2、现货市场鉴于货源消化不畅，在周内相对高位不断进入套保盘，并且周内基差有所扩大，这也预示着现货价格偏弱的程度要远大于期货盘面。3、周内供需层面来看，其中整体开工率有所小幅下降，上游 PVC 生产企业部分检修，尤其电石法企

业，乙烯法企业周内开工小幅提升。但需求方面始终不温不火，不论是投机性需求还是刚需需求，价格的涨跌均无法很好刺激需求的放量。4、国内政策消息面周内未见新意，商品情绪缺乏足够的刺激。整体来看周内期现两市价格仍需弱势为主。从估价对比来看，其中华北地区下跌 10 元/吨，华东地区下跌 20-50 元/吨，华南地区下跌 20 元/吨，东北地区稳定，华中地区上涨 5 元/吨，西南地区下跌 35 元/吨。（来源：树脂资讯）

## **BDO 市场淡薄运行**

华南地区 BDO 市场淡薄运行。装置方面开工提高，供应端支撑一般。下游合约订单跟进，现货采购清淡。华东地区 BDO 市场弱势观望。部分检修装置重启，供应端支撑减弱。下游刚需跟进，市场缺乏利好释放，业者多就市商谈。

陕化 BDO 一期 3 万吨/年、二期 10 万吨/年装置 5 月 6 日起全厂大检修，目前上游装置重启中，BDO 尚未重启。

陕西国融化工 6 万吨/年 BDO 装置 4 月 9 日附近停车，重启时间未定，BDO 停止现货销售。

陕西黑猫 6 万吨 BDO 装置 4 月 21 日已重启，6 月存大检计划。

新疆美克化工一期 6 万吨/年、二四期各 10 万吨/年生产线较稳定运行。三期 10 万吨/年生产线近期检修中。

新疆天业 21 万吨/年产能 BDO 装置，6+6 万吨/年产能稳定运行，3+6 万吨一直未重启。现货暂无报盘，实单商谈。

新疆国泰新华两套共 20 万吨装置重启中。BDO 主供合约订单，对外暂不报盘。

河南能源鹤壁煤化工 10 万吨/年 BDO 装置运行稳定,BDO 主供下游 PTMEG 自用为主, 暂无现货销售。6-8 月存大检预期, 时间暂不确定。

河南开祥 11 万吨 BDO 装置于 4 月 1 日 0 时起停车检修, 5 月 6 日已重启, 目前提负中。

新疆新业 6 万吨 BDO 装置较稳定运行, 5 月 8 日计划检修 15 天。

福建海泉(原福建湄洲湾) 4 万吨/年产能 BDO 装置较稳定运行。下游 PBT 自用为主, BDO 对外暂无参考报价。

四川天华 BDO 一期 2.5 万吨/年、二期 6 万吨装置负荷维持 7 成。BDO 主供下游 PTMEG 和 GBL 使用, 对外不报价。

内蒙古三维 30 万吨/年 BDO 装置, 目前因设备自身问题负荷维持 5 成附近。(来源: BDO 研究院报道, )

## 学习园地

### 科技创新赋能企业发展 两链融合促进产业升级

新疆天业集团 张佳蓉

科技是第一生产力, 创新是第一动力。以科技创新为引领, 突出关键核心技术攻关, 促进创新链与产业链深度融合, 已成为近年来天业集团重点工作之一。党的十八大以来, 习近平总书记多次提出“要围绕产业链部署创新链、围绕创新链布局产业链, 推动经济高质量发展迈出更大步伐。”在高质量转型发展的宏观形势下, 作为石化领域国有重要骨干企业, 天业集团始终将科技创新摆在重要位置, 不断加强技术研发攻关, 延伸创新链、完善产业链, 全面提升科技创新实力, 将科技创新精神融入到企业高质量发展的方方面面, 奋力打造

高效、低碳、安全可靠、竞争力强的石化产业链，2023年，天业集团的科技创新工作步履坚实，硕果累累，一系列成果有力地推动了行业的优化升级，加速了产业转型，为实现“千亿天业”宏伟目标提供强大的科技支撑。

### **加大企业培育力度，夯实产业发展基础**

作为一家在石化领域具有深远影响力的企业，天业集团高新技术企业和“专精特新”中小企业是科技创新的源泉和生力军，是经济发展的新动力，也是推动产业升级和转型的关键力量。多年来，天业集团倾注了大量的精力和资源，全方位支持这些企业的成长和发展，助推这些企业在各自细分产业赛道上跑出创新发展“加速度”。天业集团积极搭建桥梁，强化企业与高校、科研院所之间的紧密联系，加强合作和交流，促进共同发展，并通过资金支持和资源共享等方式帮助这些企业解决资金和技术瓶颈问题。天业集团还通过政策扶持、梯度培育等措施，不断推进中小企业加快技术改造、提升管理水平，一批创新能力强、增长速度快、发展质量高的企业脱颖而出。

2023年培育出国家高新技术企业11家，累计17家，省级“专精特新”中小企业5家，累计9家，科技型中小企业2家。这些企业在多个领域形成了自己的技术优势和产品特色，不仅拓展了它们的市场空间，也提高了它们的综合竞争力。

### **搭建一流创新平台，打造企业创新高地**

在天业集团的发展史中，创新平台发挥着不可或缺的作用，他们是天业集团内部创新的重要载体，为企业的发展注入了源源不断的活力。天业集团通过加强对科技创新平台的管理、指导和支持，增强创新平台内生动力，加快提升

科技创新平台运行效率，有效整合企业内部细分领域资源要素，促进产业链上下游协同发展。

2023 年，天业集团联合石河子大学、中科院大连化物所等产学研合作单位，通过产学研用深度融合，打造优势特色创新平台，持续打造创新论坛品牌，成功举办兵团第八师化工新材料产业创新发展大会暨新疆石河子煤化工共性技术研究院揭牌仪式，实现了资源共享和互利共赢。碳基新材料产业创新研究院、新疆高效节水产业创新研究院、新疆石河子煤化工共性技术研究院 3 家研究院成功获批，为天业集团绿色低碳转型、产业优化升级和师市、兵团高质量发展提供了技术支撑、智力支撑和创新动能；智慧农业等 2 家单位通过国家级科技型中小企业认定，汇合新材料等 4 家单位获批自治区级企业技术中心；至臻化工等 2 家单位获批省级创新联合体，天业节水获批省级技术创新中心，这些创新平台通过技术支持、人才培养、市场拓展、资源共享、政策支持等方式，为天业集团的发展提供了有力的支持。

### **荣获业界权威荣誉，引领行业科技发展**

天业集团锚定高质量发展目标，集聚智力，创新增效，充分发挥广大员工参加科技创新的主观能动性，以实践创新推动天业集团科技工作高质量发展。

2023 年，天业集团众多卓越的项目在石化行业中崭露头角，凭借先进的技术、精准的定位、可靠的品质荣获了各种荣誉和奖项，取得了令人瞩目的成绩，得到了行业内外的广泛认可和赞誉。在第十二届中国创新创业大赛(兵团赛区)暨第九届兵团创新创业大赛上，天业集团参赛项目分别获得初创组一等奖和三等奖；在兵团第一届“锦疆杯”工业设计大赛决赛上，天业集团代表队在比赛中分别荣获银奖、铜奖和优秀奖；在第三届兵团青年创新创业大赛上，

天业集团获得创客青年组优秀奖。一次次技术突破，一次次创新飞跃，天业集团在化工行业一个又一个丰硕成果，为续写企业高质量发展新篇章奠定了坚实基础。下一步，天业集团将继续秉持创新精神，不断寻求突破和进步，开发出更具市场竞争力的技术和产品，实现可持续发展。

### **彰显科创硬核实力，两链融合协同发展**

2023年，天业集团围绕“1+2+2”发展战略，聚焦碳基新材料，着力在延链、补链、强链上展现新作为，强化创新引领，解决制约产业发展的关键技术瓶颈，让产业链、创新链加速融合，打造高端优势产业集群，加快构建新发展格局，2023年天业集团科技类到位资金5000余万元。

立足延伸产业链，依托自身优势资源，通过技术创新推动产业向下游特种材料、精细化学品延伸，“十四五”期间建成国内知名的可降解生物材料生产基地，“生物降解塑料PBAT全产业链关键技术与产业化示范”项目，成功研发出第二代全生物降解农用地膜产品，实现示范推广7000余亩；煤矿项目取得实质性进展，有力支撑天业集团氯碱化工及煤化工上下游强链补链延链项目的布局。

立足补充产业链，锚定“一头多尾”煤化工多联产发展格局，实现终端产品多元化、高值化发展。2023年，10万吨草酸项目进入设备安装阶段，2万吨草酸酯项目成功开发出具有自主知识产权和核心竞争力的全新路径合成草酸酯关键技术，实现草酸酯系列产品开发多项成果对拓宽乙二醇下游产业，打造“一头多尾”的煤制乙二醇产业链具有重要意义。

立足增强产业链，推动高端烯烃等项目落地，聚焦产业链重构实现源头减碳，同时，深入布局氢能、光伏等各新能源领域，合作建设智能生态光伏项目，

一体化“煤化工—盐化工—智能生态光伏”循环经济产业链。2023年，年产150万吨智能生态光伏耦合绿色特种树脂项目有序推进。

### 系统布局知识产权，护航企业创新之路

在天业集团的发展中，知识产权工作占据着至关重要的地位。天业集团牢固树立“保护知识产权就是保护创新”工作理念，积极完善企业知识产权管理制度，制定了全面的知识产权策略，明确企业的知识产权保护范围、重点领域和优先方向。

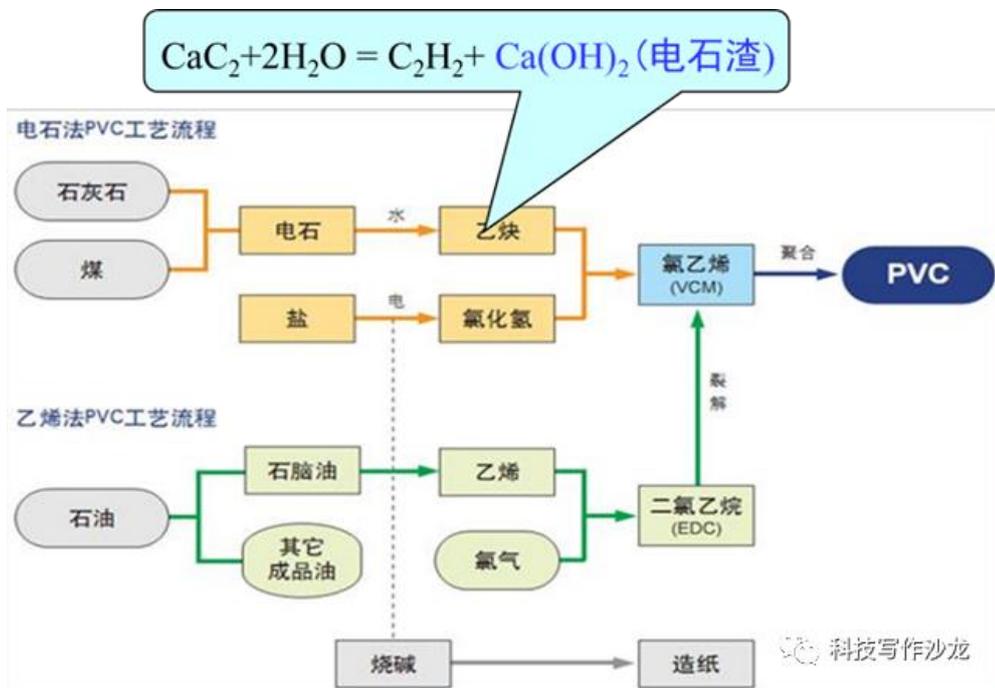
天业集团注重加强知识产权宣传和教育。2023年，天业集团开展了“世界知识产权日”宣传活动，成功举办首届天业集团知识产权知识竞赛，鼓励员工积极参与创新活动，极大地激发了广大科技工作者的创新活力，提升员工知识产权意识，提升知识产权创造水平。天业集团依托科技创新项目，积极谋划知识产权战略布局，促进知识产权的运用和转化，累计申请专利128件（发明专利36件），授权专利69件，2件专利荣获2023年中国石油和化工行业专利优秀奖，2家单位认定为石化行业知识产权示范企业，6家单位通过知识产权贯标审核。

探索无止境，创新永不止步。未来，天业集团将以集聚创新资源、培育发展新兴产业、支撑传统产业转型升级为目标，以“补链、强链、延链、建链”为重点，以重大项目为牵引，联合攻克‘卡脖子’关键技术，统筹布局和集成项目、人才、平台等科技创新资源，把创新链和产业链衔接起来，真正实现创新链和产业链互动、互促、互融，使创新迭代有动力、产业升级有支撑，促进创新成果更快转化为现实生产力，推动石化行业向高端化、智能化、绿色化方向发展。

## 电石渣制备块状氧化钙生产电石

### 一、项目简介：

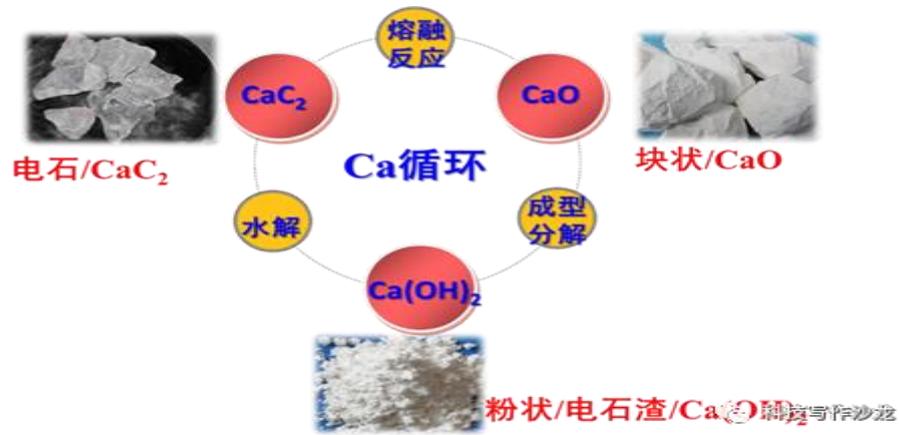
我国电石行业主要由煤基为主要原料，通过石灰石煅烧后产生的块状氧化钙与块状焦炭固固反应，在 2200 度高温下生产碳化钙，再由碳化钙与水反应生产乙炔（气体），由此产生泥浆就是电石渣。乙炔是 PVC 行业的重要原料，因此我国 80% 的 PVC 行业的乙炔都是来源于煤焦（煤炭）与块状氧化钙反应制备的电石。



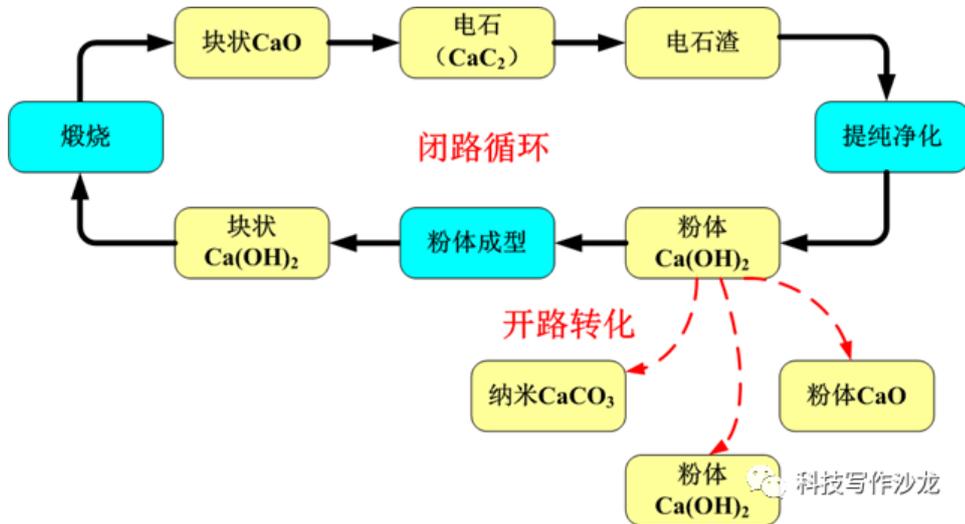
氯碱行业电石渣的形成过程

电石渣是氯碱工业的高碱性固废，我国每年产量为 4000 万吨，主要成分是氢氧化钙，而氧化钙是我国工业的基础原材料，2023 年我国消耗 2.8 亿吨各类形态的氧化钙，传统氧化钙都是利用天然石灰石煅烧生产，不仅消耗很大资源，同时排放大量二氧化碳。项目利用电石渣经过提纯，成型，煅烧，制备成块状氧化钙，再回到电石炉中生产电石，实现氧化钙在氯碱行业的循环，不

仅解决了固废问题，也保护了石灰石矿山，更重要的是煅烧电石渣制备氧化钙不产生二氧化碳，是真正的碳中和项目。



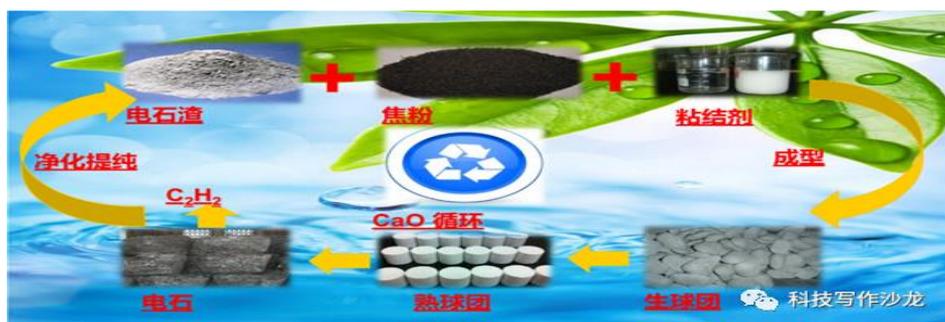
电石渣闭路循环思路



电石渣循环利用流程图



电石渣成型后制备块料



电石渣制备含碳氧化钙球团技术

## 二、技术特点：

本技术采用水力旋流进行电石渣提纯，提纯后氢氧化钙纯度高达 93%，成本每吨 20 元，通过常温粘结剂有压成型，制备高冷强度块料，成本每吨 80 元；在通过成核诱导剂诱导成球形颗粒，增加块料热强度；通过成型控温智能煅烧工艺，强化氧化钙球团的热强度，成本每吨 250 元。

通过高效湿法旋流分离，获得高纯  $\text{Ca}(\text{OH})_2$ ，保证  $\text{CaO}$  的纯度；

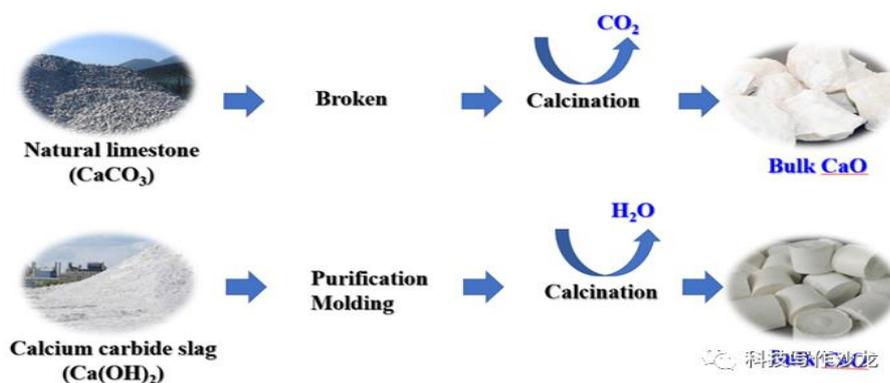
通过高温粘结剂结构设计，保证球团热强度和活性匹配；

通过仿生天然石灰石微结构，强化人造球团热强度与活性；

通过控制  $\text{CaO}$  烧结结构，强化球团热强度与活性协同控制；

## 三、技术应用：

本项目处于批量生产阶段，广泛用于冶金、化工、建材、环保等诸多领域，国内块状氧化钙消费量约为 1.5~3.0 亿吨。



电石渣闭路循环是典型的碳中和技术

## 四、市场分析：

采用本项技术建成年产 100 万吨电石渣制备块状氧化钙生产线，每吨成本 300~400 元，销售价每吨 450~550 元，电石渣固废消纳 150 万吨，二氧化碳减排 80 万吨。

## 行业资讯

### 中圣园金泰氯碱电石渣干燥煅烧系统项目顺利点火

2024 年 6 月 6 日，由江苏中圣园科技股份有限公司总承包的金泰 60 万吨/年高性能树脂及配套装置环保创新技术工业化示范项目电石渣干燥煅烧系统项目顺利点火，该项目正式进入试生产阶段。

本电石渣干燥煅烧系统为陕西金泰氯碱神木化工有限公司 60 万吨/年高性能树脂环保创新技术工业化示范项目的配套装置，电石渣处理能力 70 万吨/年(干基)，电石渣干燥煅烧装置的设计产量为 1500 吨/天（按产出 CaO 粉体计），以兰炭炉气及电石炉气为燃料，预留了煤粉燃料接口通道。本项目湿电石渣经烘干-煅烧-除杂后，主要用于后续压球并进入电石炉作为电石生产的原料，也可作为高品质氧化钙粉体作为脱硫剂等。

#### 本项目技术特点：

**01** 针对本项目含水率 40%电石渣的高含水特点，对于湿电石渣储仓及输送设备等，采取了高分子低阻内衬、扩张式下料仓锥、仓锥夹腔伴热、自清洁计量输送设备等措施，保证湿电石渣的流动顺畅性及计量准确性。

**02** 在干燥系统，设置兰炭炉气为燃料的独立热风炉，解决了高含水电石渣条件下，煅烧工序向干燥工序输出热量的短缺问题，并提高了整体系统的运行稳定性及可调节性，同时消化了厂内低品味的兰炭炉气燃料。

**03** 煅烧工序采用并联式预热系统，提高各旋风预热器的收尘效率及热交换效率；并且向平面要空间，降低了整体煅烧装置的高度。

04 基于烧后氧化钙粉中大小粒径中差异化的  $\text{SiO}_2$  杂质含量，设置风选除杂装置，除杂后精料用于压球入电石炉，提高氧化钙球料的品质。

05 设置冷却空气干燥系统，利用风选除杂后的粗料对冷却空气进行干燥，降低活性氧化钙的吸湿灼减；同时吸湿后的粗料可作为烟气脱硫剂得到综合利用，系统不产生废料。

本项目是电石氯碱行业的首台套规模化电石渣循环利用，实现以 Ca 为载体的  $\text{CaO} \rightarrow \text{CaC}_2 \rightarrow \text{Ca}(\text{OH})_2 \rightarrow \text{CaO}(\text{粉}) \rightarrow \text{CaO}(\text{球})$  循环，且代替石灰石（碳酸钙）煅烧后的氧化钙作为电石生产的原料，年节约石灰石近 100 万吨，年减少  $\text{CO}_2$  排放约 85 万吨。有效的解决了电石渣堆放、填埋及环境污染问题。

本项目是继荏平项目后，中圣园科技粉体煅烧装置在电石渣应用领域的一成功案列。中圣园科技作为一家高新技术企业，一直致力在绿色节能环保上深耕深研，极响应国家“碳达峰、碳中和”目标的号召，通过定制化服务和其特有的精细化煅烧技术广受关注和好评，目前在氧化镁、氧化锌等领域也已取得突破性进展。我们非常愿意分享我们的技术和经验，期待能够与您共同探索更多的应用领域和技术。（来源：中圣园科技）

## 首套电石渣制备硫酸钙晶须项目投运

6月10日，河南开祥化工有限公司年产1万吨电石渣制备硫酸钙晶须项目一次性打通全流程并产出合格硫酸钙晶须产品，标志着国内首套电石渣制备硫酸钙晶须项目正式投运。据悉，该项目2022年7月开始动工，2023年12月机械竣工，2024年5月17日开始试生产，6月10日打通全流程并产出合格产品，目前产品硫酸钙含量、白度等主要性能指标均已达到团体标准。项目以企业生产1,4-丁二醇过程中产生的固废电石渣为原料，采用成熟的水热合成法联合结晶工艺，生产硫酸钙晶须产品。项目属于绿色化、资源化、循环化利用项目，项目的实施能够帮助企业消除固废在储存、运输和处置等方面安全环保隐患，同时进一步拉伸现有产业链、产品链，真正意义上实现经济效益和绿色环保“双丰收”的局面。硫

酸钙晶须是集增强纤维和超细无机填料二者优势为一体，广泛运用于摩擦材料、塑料、橡胶、造纸、涂料、油漆等领域，有着较广阔的市场应用空间。（来源：中国石油和化工网）

## 神木电石获省行业稳产增产奖励资金

近日，神木电石获得陕西省 2023 年化工行业稳产增产奖励资金 900 万元，分两批拨款，目前已全部到账。主动作为，积极研究政策拿结果

面对严峻的国内经济市场，公司主动识别并获取各类外部支持性政策奖励信息，积极对接协调各部门，建立起良好的长效沟通方式。迄今为止，神木电石已成功获得中央、省级、市级及县级的各类奖励资金支持多达 20 余项，为神木电石的持续发展注入了新的活力，实现“开源”增效的目标。

清洁生产，绿色发展理念见真效坚持把绿色发展理念贯穿企业发展全过程，按照“落实责任、源头治理、综合利用、持续发展”的环保管理方针，严格“三废”管理，实现了电石尾气全部用于白灰窑煅烧，兰炭尾气全部用于热电锅炉，全厂煤气零排放；电石净化灰回用至烘干炉，烘干除尘灰、电石除尘灰密闭输送至锅炉燃烧，炉渣、粉煤灰、脱硫灰、废石沫合规综合利用，实现厂区所有固废零落地；厂区所有生产污水实现全部回收利用，先后通过陕西省和国家级“绿色工厂”认定。（来源：陕西金泰化学）

---

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：[ccia07@126.com](mailto:ccia07@126.com)[ccia03@126.com](mailto:ccia03@126.com)