

中国电石工业协会



工作通讯

中国电石工业协会信息部主办

第 31 期（总 137 期）

2021 年 8 月 23 日

要 目

政策要闻

国家发改委坚决纠正与碳达峰碳中和工作初衷背道而驰的现象
关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知

行业信息

关于开展“十三五”全国电石行业节能减排和技术进步先进单位及个人评选活动的通知

市场动态

电力紧张迫使电石供应短缺 导致 PVC 价格水涨船高

企业资讯

鄂尔多斯化工事业部消息

天业集团天能化工“四堂课”推动党史学习教育成果转化

新疆圣雄电石组织召开 2021 年上半年经济运行分析会

中泰矿冶各党支部开展党史学习教育专题组织生活会

神木电石能源电石分厂检修工段用心学党史真心办实事

陕西金泰氯碱化工生产运行管理再提升

管理创新

党旗引征程 奋进新时代博实公司献礼中国共产党百年华诞

——哈尔滨博实自动化股份有限公司



国家发改委

坚决纠正与碳达峰碳中和工作初衷背道而驰的现象

国家发改委新闻发言人孟玮 17 日在新闻发布会上表示，今年以来，各地区各部门积极推进碳达峰碳中和工作，取得一定成效。但在工作中有些地方、行业、企业工作着力点有所“跑偏”，表现在 3 个方面：

一是目标设定过高、脱离实际。有的地方、行业、企业“抢头彩”心切，提出的目标超越发展阶段；有的地方对高耗能项目搞“一刀切”关停；有的金融机构骤然对煤电等项目抽贷断贷。

二是遏制“两高”行动乏力。遏制“两高”项目盲目发展是当前碳达峰碳中和工作的当务之急和重中之重，但有的地方口号喊得响，行动跟不上，有的地方甚至违规上马“两高”项目，未批先建问题比较突出。

三是节能减排基础不牢。碳达峰碳中和与节能减排、应对气候变化工作一脉相承，有的地方对节能减排工作不够重视，能耗“双控”落实不力；有的行业没有扎实做好结构节能、技术节能、管理

节能，而是寄希望于某种技术一劳永逸解决问题；有的机构蹭热度、追热点，热衷于打标签、发牌子，碳中和“帽子”满天飞。

孟玮表示，这些现象与碳达峰碳中和工作初衷和要求背道而驰，必须坚决予以纠正。国家发改委正在会同有关部门，抓紧制定完善碳达峰碳中和“1+N”政策体系。

关于遏制“两高”项目盲目发展工作。孟玮表示，近期，国家发改委会同有关部门开展了专项检查，督促各地压减拟上马的“两高”项目 350 多个，减少新增用能需求 2.7 亿吨标准煤，取得了初步成效。下一步，国家发改委将进一步完善和强化能耗“双控”制度，制定出台三年工作方案，指导各地扎实有力有序做好工作，坚决遏制“两高”项目盲目发展，坚决把不符合要求的“两高”项目拿下来，加快推动经济社会发展全面绿色转型。

关于“十四五”推进沿黄重点地区工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的通知

发改办产业〔2021〕635号

山西省、内蒙古自治区、山东省、河南省、四川省、陕西省、甘肃省、青海省、宁夏回族自治区发展改革委、工业和信息化厅、生态环境厅、水利厅：

为贯彻落实习近平总书记系列重要讲话和指示批示精神，推进黄河流域生态环境治理和高质量发展，经推动黄河流域生态保护和高质量发展领导小组同意，现就“十四五”推进兰州、洛阳、郑州、济南等沿黄城市和干流沿岸县（以下简称沿黄重点地区）工业项目入园及严控高污染、高耗水、高耗能项目的有关事项通知如下：

一、进一步提高思想认识

习近平总书记指出，治理黄河，重在保护，要在治理。要坚持

山水林田湖草综合治理、系统治理、源头治理，统筹推进各项工作，加强协同配合，推动黄河流域高质量发展。贯彻落实习近平总书记重要讲话和指示批示精神，推进沿黄重点地区工业项目入园和严控高污染、高耗水、高耗能项目，是实现黄河流域生态环境系统治理、源头治理的重要举措，是推动黄河流域高质量发展的有效途径。各有关地区要高度重视，建立工作机制，明确责任分工，抓好工作落实，确保取得实效。

二、梳理规范相关工业园区

各有关地区要对现有各级各类工业园区进行全面梳理，对不符合安全、环保、用地、取水等规定或手续不齐全的园区，要按相关规定责令其限期进行整改。在相关园区整改到位前，不得再落地新的工业项目（以 GB/T4754-2017 的制造业口径为准，下同）。工业园区的梳理规范于 2021 年 10 月底前全面完成，并对每个工业园区逐一建立梳理档案备查。

三、全面清理规范拟建工业项目

各有关地区要坚持从严控制，对已备案但尚未开工的拟建工业项目，要指导督促和协调帮助企业将项目调整转入合规工业园区内建设。对不符合产业政策、“三线一单”生态环境分区管控方案、规划环评以及能耗、水耗等有关要求的工业项目，一律不得批准或备案。拟建工业项目清理规范工作于 2021 年 12 月底前全部完成。

“十四五”时期沿黄重点地区拟建的工业项目，一律按要求进入合规工业园区。

四、严控新上高污染、高耗水、高耗能项目

各有关地区对现有已备案但尚未开工的拟建高污染、高耗水、高耗能项目（对高污染、高耗水、高耗能项目的界定，按照生态环

境部、水利部、国家发展改革委相关规定执行)要一律重新进行评估,确有必要建设且符合相关行业要求的方可继续推进。清理规范工作于2021年12月底前全部完成。“十四五”时期沿黄重点地区新建高污染、高耗水、高耗能项目,一律按本通知要求执行。

五、强化在建项目日常监管

各有关地区对正在建设(含已建成未投产)的工业项目以及其他高污染、高耗水、高耗能项目,要建立项目台账,加强日常监管。对不符合产业政策、“三线一单”生态环境分区管控方案、规划环评以及能耗、水耗等有关要求的项目,一律责令立即停止建设、投产,限期整改,在整改到位前,项目不得恢复建设、投产。对整改到位并恢复建设的项目,要继续加强监管,防范再次发生违法违规行为。

六、加强已建成项目监管

各有关地区要加强对已建成高污染、高耗水、高耗能项目的监管,全面梳理形成台账,逐一排查评估,有节能节水减排潜力的项目要改造升级,达不到国家或地方有关排放要求的要实施深度治理,属于落后产能的项目要坚决淘汰。对违反产业政策、未落实环评及其批复、区域削减措施、产能置换或煤炭减量替代要求、违规审批和建设的项目,坚决从严查处,并责令限期整改,逾期未完成整改或整改无望的坚决关停。

七、稳妥推进园区外工业项目入园

各有关地区要对合规工业园区外存在重大安全隐患、曾发生重大突发环境事件的已建成工业项目逐一建立档案,逐个进行梳理评估。对经评估需要实施搬迁入园的项目,按照“成熟一个、搬迁一个”的要求,逐一制定搬迁入园工作计划和实施细则,明确时间表

和责任人，抓好项目搬迁入园工作。对其他建成工业项目，要加强监管，防范安全、环境风险，鼓励有条件的项目搬迁入园。

八、及时做好工作总结和报告

各有关地区发展改革委、生态环境厅、水利厅、青海省工业和信息化厅要按职责分工抓好工作落实，按时将工业园区梳理规范情况（2021年11月底前）和拟建工业及高污染、高耗水、高耗能项目清理情况（2022年1月底前）联合报送国家发展改革委、工业和信息化部、生态环境部、水利部。对园区外工业项目入园情况，按照“完成一个、报送一个”的要求，在项目入园工作完成后3个月内报送相关情况。自2022年起，每年1月、7月分别报送上一年和本年度上半年工业项目和高污染、高耗水、高耗能项目监管、园区外工业项目入园等工作进展情况。

九、加强工作指导和督促检查

国家发展改革委、工业和信息化部、生态环境部、水利部将加强对各地区开展相关工作的指导，推动工作顺利实施，并根据工作进展情况，联合向推动黄河流域生态保护和高质量发展领导小组呈报工作总结。同时，采取多种形式加强对各有关地区工作进展的督促检查，对工作不力、进展缓慢的，有关情况将上报推动黄河流域生态保护和高质量发展领导小组。

特此通知。

国家发展改革委办公厅
工业和信息化部办公厅
生态环境部办公厅
水利部办公厅
2021年8月16日

行业信息

关于开展“十三五”全国电石行业节能减排和技术进步先进单位及个人评选活动的通知

中电协发[2021]21号

各会员企业：

“十三五”期间，面对国内外错综复杂的经济形势和发展环境，我国电石行业认真贯彻党中央、国务院重大决策部署，在结构调整、节能减排、技术进步、安全生产等方面取得了显著成绩。为表彰对行业节能减排和技术进步做出重要贡献的单位和个人，我会将组织开展全行业“十三五”节能减排和技术进步先进单位、先进个人的评选活动，并在第十五届全国电石工业健康发展大会上，对当选的单位和个人进行表彰。

请各单位按照附件要求，组织好推荐工作，于2021年8月10日前将推荐材料纸质版（一式两份，加盖单位公章）报送至协会秘书处，并将电子版发送至协会邮箱：ccia00@126.com。

联系人：周波林 蒋顺平 焦阳

联系电话：010-84885830、84885707

联系地址：北京市朝阳区亚运村安慧里四区16号楼（中国化工大厦）501室

本次活动不收取任何费用，相关推荐表可从中国电石工业协会网站（www.cciac.org.cn）下载。

附件：

一、“十三五”全国电石行业先进单位及个人评选表彰办法
二、“十三五”全国电石行业节能减排先进单位、技术进步先进单位、优秀服务单位推荐表

三、“十三五”全国电石行业节能减排、技术进步先进个人推表（附件一、二、三可在中国电石工业协会网站“通知公告”下载）

中国电石工业协会

2021年7月12日

附件一

“十三五”全国电石行业先进单位及个人评选表彰办法

第一条 评选目的

宣传电石行业在节约能源、减少排放、技术创新、升级改造等方面所取得的成绩，激励“十三五”期间在行业节能减排及技术进步等方面取得成绩和做出重要贡献的单位和个人，动员企业和个人在“十四五”期间继续做好节能减排及技术进步工作，促进电石行业健康绿色发展。

第二条 评选内容

此次评选表彰活动共设立 3 个奖项。

（一）“十三五”全国电石行业节能减排先进单位、技术进步先进单位、优秀服务单位

评选范围：国内电石生产及配套服务企业。

（二）“十三五”全国电石行业节能减排及技术进步先进个人

评选范围：获得“‘十三五’全国电石行业节能减排、技术进步先进单位、优秀服务单位”称号的企业可以推选 1-3 人，其他企业可以推选 1-2 人。推选对象包括企业负责节能减排和技术进步工作的主要领导者、节能环保和技术研发部门的负责人和一线工作人员。

第三条 申报条件

（一）“十三五”全国电石行业节能减排先进单位

1、具有独立法人资格，严格遵守《节约能源法》和环保法律法规，2016-2020 年无较大及以上安全事故和突发环境事件，未列入国家企业信用信息公示系统的严重违法失信企业名单；

2、完成了企业承担的“十三五”节能减排任务，主要耗能产品的单位产品能耗达到国家颁布的强制性能耗标准的先进值，并在行业中处于领先水平，污染物达标排放，污染物排放总量达到当地下达的控

制指标（有当地政府或集团公司的证明材料）；

3、企业领导重视节能减排工作，设有专门的节能和环保管理机构，节能减排责任明确，有较完善的内部核算和管理考核制度，管理措施到位，能源、环保计量设施完备，统计数据规范，积极实施清洁生产，开展资源综合利用；

4、企业节能减排业绩比较突出（例如实施了效果显著的节能减排技改项目、节能减排工作管理有突出创新等）。

（二）“十三五”全国电石行业技术进步先进单位

1、具有独立法人资格，严格遵守国家法律法规，2016-2020年无较大及以上安全事故和突发环境事件，未列入国家企业信用信息公示系统的严重违法失信企业名单；

2、在出炉机器人、净化灰焚烧、炭材烘干、石灰煅烧、功率补偿、闭式循环冷却水系统、智能化管理系统、污染物治理系统，以及电石生产工艺等领域，对新技术、新工艺、新装备的研发和推广做出重要贡献，并取得行业和企业认可；

3、积极采用出炉机器人、净化灰焚烧、高效炭材烘干和石灰煅烧、闭式循环冷却水系统、智能化管理系统等先进技术装备，对现有电石生产及配套系统进行改造升级，从而推动企业自身和行业整体技术装备水平的提升。

（三）“十三五”全国电石行业优秀服务单位

1、具有独立法人资格，严格遵守国家的《节约能源法》和相关法律法规，2016-2020年无较大及以上安全事故和突发环境事件，未列入国家企业信用信息公示系统的严重违法失信企业名单；

2、在2016-2020年间，为行业节能工作做出了突出贡献，有以下之一即可：

（1）承担了行业节能宣传、协调等工作，组织了节能经验交流、

技术推广，取得了重大的成效，并得到了行业内企业的认可；

(2) 开发或持有可在行业应用的节能技术，且在一定数量的企业应用过，取得了明显效果。

(四) “十三五”全国电石行业节能减排及技术进步先进个人

“十三五”期间在节能减排和技术进步方面做出突出贡献的个人，推选者要遵守国家节能减排法律法规；具有强烈的事业心和责任感，爱岗敬业，恪尽职守；在节能减排和技术创新工作中表现出良好的专业素质和综合能力，如企业管理、一线生产操作、技术开发、节能减排服务、行业协调等。

第四条 推荐程序

1、推荐单位

对于先进单位：

(1) 地方协会推荐本地区的先进单位；

(2) 企业自荐；

(3) 列入国家发改委、工信部、环保部、科技部等部委节能减排技术、设备清单或目录等的技术设备持有单位可以自荐；

(4) 受到国家有关部委推荐、鼓励扶持、表彰等的节能减排服务机构可以自荐。

对于节能减排及技术进步先进个人：

(5) 各推荐单位在推荐先进单位时，一并推荐各先进单位节能减排及技术进步先进个人候选人。

2、推荐材料

对于先进单位：

(1) 《“十三五”全国电石节能减排及技术进步先进单位推荐表》；

(2) 先进单位经验介绍材料；

(3) 2017-2020年未受到政府部门节能和环保处罚、完成了企业承担的“十三五”节能减排任务，主要耗能产品的单位产品能耗达到

国家颁布的强制性能耗标准的先进值、污染物排放总量达到当地下达的控制指标等的有关证明材料；且近三年来无重大安全事故发生。

对于先进个人：

《“十三五”全国电石节能减排及技术进步先进个人推荐表》。

第五条 评审机构

1、中国电石工业协会组织专家成立“十三五”全国电石节能减排及技术进步评选表彰评审委员会。

2、“十三五”全国电石节能减排及技术进步评选表彰评审委员会办公室设在协会秘书处，具体负责评审办法的制订、评审专家的推荐、评审活动的组织等工作。

第六条 评审程序

1、各推荐单位推荐上报的材料由协会秘书处汇总、预审后，将初审名单提交评审专家委员会评审，提出建议表彰名单，讨论确定“十三五”全国电石先进单位、先进个人名单。

2、秘书处将表彰公示名单在中国电石工业协会网站进行公示，公示期为7天。公示期内无异议的，予以表彰。对有异议的候选单位和个人，由秘书处对有关情况进行复核，并将复核意见提交评审领导委员会裁定。

第七条 表彰奖励

对评选出的“十三五”全国电石节能减排及技术进步先进单位、“十三五”全国电石节能减排及技术进步先进个人，颁发奖牌或荣誉证书，并在行业媒体上进行宣传报道。各单位可根据相关表彰文件，对获奖者给予一定的物质奖励。对于业绩突出的获奖单位和个人，协会将向中国石油和化学工业联合会推荐，同时优先在国家有关部委的评选表彰活动推荐。

第八条 附则

1、本办法由中国电石工业协会秘书处负责解释。

2、本办法自公布之日起执行，至本次活动结束后失效。

中国电石工业协会文件

中电协发〔2021〕22号

关于延期召开第十五届全国电石工业健康发展大会暨

中国电石工业协会六届二次理事会议的通知

各有关单位、各参会代表：

近期，国内新冠肺炎疫情持续蔓延并波及多个省份，疫情防控形势严峻。根据内蒙古乌海市新冠肺炎疫情防控工作最新要求，原定于8月25-26日召开的第十五届全国电石工业健康发展大会暨协会六届二次理事会议推迟召开。具体时间协会秘书处将结合国内疫情发展态势另行通知，已经缴费的代表我们将为您保留参会名额，由此带来的不便深表歉意，敬请谅解！



电力紧张迫使电石供应短缺 导致 PVC 价格水涨船高

中国电石工业协会 蒋顺平

近期，受国外及国内疫情不断持续蔓延的影响，国内经济增速放缓，再加上碳达峰及碳中和问题日益严峻，各地均采取“能源双控”政策措施，对煤炭生产企业进行限采或停产措施，迫使国内原煤需求量严重短缺，且价格火速上涨达到历史高位，导致发电企业因采购原煤困难及生产与销售成本严重倒挂，形成了以内蒙古为代表的电力大省地区遭遇了史无前例的电荒现象。

据了解，内蒙古自治区是我国西电东送的重要源头，承担着京津冀地区提供电力保障和供应的重任。2020 年内蒙古发电量 5633.8 亿千瓦小时，发电量位居全国前三，同时，内蒙古也是全国煤炭大省（区），2020 年煤炭产量为 10.06 亿吨，占全国煤炭总产量的 25%。然而就是这样一个煤炭大省近年来却遭遇了严重的“电荒”，内蒙古蒙西地区大多生产企业“一电难求”、“谈电色变”，主要化工原材料大幅减产，产能释放严重不足，对企业正常生产经营带来了严重的冲击。

作为电石等产品首当其冲，因频繁限电，生产运营、安全等方面受到了严重的冲击。据内蒙古氯碱行业统计，今年 5 月 8 日-7 月 18 日，内蒙古电石行业被限电 53 次，共计限制负荷 1.747 亿千瓦，影响电石产量 5.39 万吨。限电还给当地电石行业发展增加了很多不确定因素，企业生产经营面临巨大困难。

氯碱和电石行业身处的“煤—煤矿石发电—电石—环保聚氯乙烯（PVC）—PVC 深加工”产业链属国家支持项目，PVC 是重要基础化工

原料，我国的 PVC 产能占世界的 2/3，内蒙古的 PVC 产能占全国产能的 1/5，当地氯碱行业的健康发展关系着 PVC 市场的平稳运行、地方经济发展以及就业稳定。

据了解，今年 5 月份以来，持续限电给内蒙古全区氯碱和电石企业及相关上下游企业生产经营造成巨大冲击。7 月 6 日内蒙古电网又发布有序用电橙色预警。7 月 7 日，严重的限电再次来袭，当天影响电石产量接近 5000 吨。随后内蒙古电网再次发布 7 月 9~11 日有序用电红色预警通知，且从 7 月 9 日开始，限电更为严重。除去乌兰察布地区所有电石炉几乎全部被迫停产外，其它如蒙西、乌海等地也出现了限电时间加长、开工负荷降至极低的情况。据统计，7 月 9 日因限电而影响的电石产量单日就已超过 7500 吨，限电对电石产量的影响程度已明显超过 6 月底被严重限电时的情况。截止目前据了解，限电还在继续进行中。

据本人了解，以内蒙古为例，进入 7 月以来电石装置开率下降明显，产量亦呈现出严重下滑态势，因各地到货不均，下游企业为了维持装置的平稳运行，再加上近期受疫情影响，各地又加码限行措施，导致交通运输受限或成本增长，原材料价格上涨，电力成本增加等，迫使电石再次上涨，据统计，当前内蒙古地区电石主流价格达到 5200-5300 元/吨。同时，PVC 价格也是水涨船高主流价格达到 9300-9400 元/吨（华东地区）。

综合分析，虽则听闻内蒙古地区电力紧张问题会得到进一步的解决，但是，作为电石等耗能大户来说，短期内仍会持续一段时间；随着各地“能耗管控”措施的进一步趋紧，电石供应紧张问题短期内仍将持续。

鄂尔多斯化工事业部消息

电石公司开展变压器着火事故应急演练

8月19日，电石公司生产管理一部原料电气工段组织开展变压器着火事故应急演练，重点强调了特殊设备突发火灾时的抢救方法，避免盲目抢救而加重灾害。此次消防演练，加强电气设备消防安全各项基础工作，提高员工的消防意识和安全技能，防患于未然，为公司电气设备安全运行保驾护航。

电石公司持续推进可视化管理

8月19日，电石公司生产管理二部电石六车间丙班巡检人员对出炉机器人及护栏进行刷漆做可视化，以颜色警示全员安全操作，还原设备本色，给员工创造一个良好的工作环境，提高设备使用寿命，为改善现场整体6s环境做出贡献。

氯碱工厂组织灭火器使用培训

8月19日，氯碱工厂PVC分厂VCM车间各班组组织灭火器使用培训。活动过程中，大家积极参与、根据培训要领，认真完成了灭火器灭火的全部过程，掌握了扑救初期火灾的知识和技巧，提高了大家对突发火灾时的应变处理能力和自救防范能力，使消防安全工作真正落到实处。

氯碱工厂组织危险化学品知识培训

8月17日，氯碱工厂化验工段组织班组人员进行危险化学品相关知识培训。培训的主要内容有危险化学品的分类、危险特性、安全技术说明书及安全使用注意事项等。通过本次培训，让每位员工深入学习到危险化学品的基本知识，并且熟练掌握岗位应急处置，给每位员工敲响安全的警钟，只有“人人讲安全，安全才能为人人。”

化学工业公司组织新安全法培训

为深入宣传贯彻落实新《安全生产法》，全面提升班组安全管理水平，8月17日，尿素分厂工艺二班通过新《安全生产法》宣传手册，积极组织员工进行安全培训学习，倡导“生命至上、安全

第一”的理念，使员工进一步树牢红线意识和底线思维；分厂厂长李永伟在培训中强调，分厂将利用宣传手册、班组活动、小程序答题知识竞赛等多种方式，进一步掀起全员“尊法、学法、守法、用法”的浓厚氛围。

多晶硅业公司组织专题培训

8月19日，多晶硅业有限公司还原车间组织进行还原炉运行物料配比调整的专项培训，此次培训主要讲解还原炉运行配方在实际运行过程中实用性，如何对配方进行优化达到降低还原炉电耗，提高转化率，提高沉积速率的目的，从而降低多晶硅生产成本。培训中大家积极讨论、学习，达到预期培训效果。

碳氢能源公司召开车间例会

8月19日，碳氢能源公司甲醇车间召开了八月份第三次车间例会。班组长、技术员、安全员及车间领导参加了本次会议，会上，对近期疫情防控情况及交通安全、九月份大检修相关事项进行布置安排。会后对中控关键工艺指标，系统联锁进行了抽查，对岗位操作记录报表、报警记录、漏点记录等台账进行了检查。随后分批对关键运行岗位及罐区重大危险源的区域卫生、设备卫生、跑冒滴漏、安全隐患等进行系统的排查，共查出隐患10条，要求限期进行整改。

瀚博科技公司召开生产经营运行分析会

为总结7月生产经营情况、认清形势、明确下一步工作思路，8月19日，瀚博科技公司召开8月生产经营运行分析会，会议汇报了7月份经济运行情况，就8月份经营工作计划进行部署。会议最后公司领导强调我们一定要将成本管控工作做实做细，加强全员、全过程、全方位管控。

惠正包装公司组织存货盘点

8月16日，惠正包装公司由财务管理会计牵头组织原材辅料保管、成品保管对公司原材辅料和产成品的存货情况进行全面盘点。化工事业部生产管理部监盘人员、公司盘点人员全程参与，按照物料码进行逐笔盘点，确保数据与实物准确无误，通过盘点全面掌握了公司流动资产存量及变动情况，确保存货物资的管理更加合理化。

天业集团天能化工“四堂课”推动党史学习教育成果转化



通讯员 霍转灵报道：自党史学习教育开展以来，天业集团天能化工有限公司按照“学史明理、学史增信、学史崇德、学史力行”总要求，把上好专题辅导、理论研讨、主题宣讲、红色教育“四堂课”作为必修课，在全厂范围内深化党史学习教育，促使“学”“做”充分结合，确保党史学习教育有力有序有效推进。

上好“专题辅导课”，党史学习教育入心脑。该厂立足初心践行动、热心助员工、爱心做服务、用心去管理、恒心创佳绩的“五心”党支部和做实工作安排、压实主体责任、夯实整治举措、落实安全生产的“四实”党支部建设，对照集团公司党史学习教育要求，结合企业发展实际情况制定了学习方案，要求党员干部要通读《论中国共产党历史》、《中国共产党的一百年》《中国共产党简史》等指定学习材料；重点解读了《新民主主义革命时期历史》《社会主义革命和建设时期历史》《改革开放和社会主义现代化建设新时期历史》，对中国共产党创造的理论成果、积累的宝贵经验、铸就的伟大精神进行了系统学习；建立学习督促机制，由支委班子牵头每月开展一次党员干部自学进度督查，通过评比学习积分和检查学习笔记、通报心得体会相结合的方式督查党员干部按时、按计划推进党史学习教育，并利用蓝信群对学习进度滞后或不明显的党员干部进行提醒，进一步增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”，知行合一、学以致用，把学习成果转化为推动工作的实际成效，扎实推进当前各项重点任务落地见效。

上好“理论研讨课”，赓续基因统强信念。自开展党史学习教育以来，支部以“三会一课”、主题党日活动为契机，采取党员领导干部自学、领学、辅学、专题党课、微党课等方式，围绕感悟思想伟力、把握历史规律、认识性质宗旨、总结历史经验、发扬革命精神等重点

内容，分专题学习研讨细读相关书籍，上好理论研讨课堂，引导党员干部切实领会精神实质，汲取政治营养；充分利用周总理纪念馆、军垦第一连等红色资源，引导党员干部就近学好红色故事，传承红色基因。此外还通过观看红色电影、诵读红色经典、传唱红色老歌等活动，上好红色课堂，感悟党的历史，践行党的初心使命。

上好“主题宣讲课”，重温党史践行动。支部按照“队伍专、能力强、有特色”的选派标准，通过对全厂党员干部采取“邀”、“请”、“派”等方式，扎实开展党史学习教育进班组、党旗在基层一线高高飘扬、今天我给大家讲党史等活动，将党史教育送到生产现场、技改一线；依托党建文化长廊等红色文化教育基地，组织广大党员干部开展一次党史学习、重温一次入党誓词、举办一场实践活动、过一次政治生日等活动，回顾党的光辉历史、重温革命精神、缅怀革命先辈，接受党史教育。

上好“红色教育课”，践行初心担使命。支部坚持将学习党史融入日常，持续深入学、融会贯通学、联系实际学，积极开展“我为群众办实事”实践活动，组织党员干部积极发挥先锋模范带头作用，为职工群众办好事、实事、身边事；结合“民族团结一家亲”及“我为青年办实事”活动，不仅将党史送到了亲戚和团员青年身边，还切实将党史学习教育成果转化为为民办实事、解难题的服务本领。后期，支部将立足“五心、四实”党支部建设，持续开展样式新、覆盖广的党史学习教育活动，从而为公司的高质量发展贡献积极力量。

新疆圣雄电石组织召开 2021 年上半年经济运行分析会

近日，新疆圣雄电石有限公司（以下简称“圣雄电石”）召开经济运行分析会议，全面总结分析圣雄电石 1-7 月份经济运行情况，深入排查生产薄弱环节，发掘亮点工作，明确下一步重点工作任务，确保下半年目标任务稳步推进。圣雄能源党委副书记、总经理，圣雄电石党委书记、董事长王志国等公司领导及各部门负责人参加会议。圣雄电石副总经理唐聪主持会议。

会上，圣雄电石生产技术处围绕1-7月份生产情况、阿米巴降本增效成果、人力成本变动分析等方面进行了汇报，会议分析了2021年1-7月份圣雄电石经济运行情况，对各生产车间产量任务、单耗、产品质量等情况进行数据分析，引导圣雄电石各部门加强沟通交流，共享管理经验，持续共同发力，保障公司整体安全生产以及经济运行工作稳步推进。



王志国说，今年以来，圣雄电石以开展党史学习教育为契机，坚持稳中求进工作总基调，落实企业高质量发展要求，在公司内部全面推进基础管理提升项目，促进现场专项整理亮化升级，现场自动化升级改造，阿米巴经营降本增效等工作成果显著，圣雄电石各部门，要以此次经济运行分析会为契机，对指标、找差距，强技措、补短板，加强沟通，互相学习，相互借鉴，结合属地安全生产实际，理清工作主线，强化工作措施，以坚定地决心、务实的举措、过硬的作风高质量推进各项工作，确保圆满完成全年各项目标任务。

“经济效益增长的背后体现的是精细化管理。”王志国说，各部门要清醒认识经济运行分析会的精准研判对企业发展的意义和作用。要结合圣雄电石实际工作和具体业务，要针对此次经济运行分析会，制定相应工作计划及工作重点，按照职责分工，集思广益，相互协作，从不同层面加强对安全生产的统筹、协调、调度、指导，在圣雄电石党委的统一领导下，进一步坚定信心、增强定力、聚焦重点、强化责任，全面抓好部署和落实，为“十四五”开好局、起好步作出积极贡献。

中泰矿冶各党支部开展党史学习教育专题组织生活会



为深入贯彻落实习近平总书记关于加强党史学习教育的重要指示精神，扎实开展好党史学习教育工作，进一步深化党史学习教育成果，夯实基层党员队伍建设，在对照标准找差距、补短板的过程中坚定理想信念，中泰矿冶各党支部开展党史学习

教育专题组织生活会。

近日，原料二车间党支部在党员活动室召开党史学习教育专题组织生活会，会议由车间党支部副书记马亚东主持。中泰矿冶副总经理兼原料二车间主任王文明以普通党员身份参加此次党史学习教育专题组织生活会，并带头开展批评和自我批评。会前，党支部深入学习贯彻习近平总书记系列重要讲话精神，学习《论中国共产党历史》《毛泽东 邓小平 江泽民 胡锦涛关于中国共产党历史论述摘编》《习近平新时代中国特色社会主义思想学习问答》《中国共产党简史》内容。同时广泛向车间各班组征集意见建议，分批次深入开展谈心谈话，撰写个人对照检查材料，为组织生活会顺利召开打下了坚实的基础。会上，党支部纪律检查委员王刚带领参会人员重温入党誓词，更加坚定党员干部入党使命和奋斗初心。随后，马亚东带头做对照检查，并对党支部一年的工作进行了述职报告。与会党员逐一联系自身工作实际，紧紧围绕对照检查的5个方面内容，对自身存在的问题进行深刻剖析，组织生活会气氛热烈、严肃认真，达到了红脸出汗、增进团结、相互提高的效果。

在电仪车间党员活动室，车间党支部召开了党史学习教育专题组织生活会，支部书记冯建军主持会议，车间主任王刚等38名党员及入党积极分子参加了此次会议。为开好专题组织生活会支部高度重视、充分准备，通过精心组织学习研讨、广泛征集意见建议、撰写对照检查材料等环节，为开好此次专题组织生活会打下了坚实基础。会上，全体党员面向党旗重温入党誓词，王刚同志带领支部全员深入学习了习近平总书记“七一”重要讲话精神，进一步打牢思想根基，汲取奋进力量。会上，冯建军首先代表支部作对照检查，总结电仪车间党支部上半年的工作情况，深入分析支部工作中存在的问题和不足，支部

委员纷纷认领责任，明确今后的努力方向。党员代表对自己在岗位中存在的不足进行了检视剖析也对其他党员同志作出了客观公正的批评指正。党支部宣传委员李砚杰说：“我们党员要把政治理论学习与技能操作学习作为一种自觉的精神追求，不断丰富学习内容。将公司、支部会议精神与业务工作相结合，有针对性地学习新设备、新技术等前沿和实用知识，不断提高政治理论水平和专业技术、管理水平，持续提升履职尽责的能力和综合素质，将新技术、新方法、新理论运用到每天的检修工作中，做到学以致用，知行合一。”

近日，燃运车间党支部组织召开党史学习教育专题组织生活会，支部书记伊晓文及全体党员参加会议。会上，伊晓文带头结合生产工作实际情况从思想、作风、纪律、工作等方面做了对照检查。深度剖析了支部及个人存在的问题，并对党支部2021年上半年工作进行总结。随后，全体党员逐一进行了对照分析，各自制定出了相应的整改措施并明确了下一步前进方向。伊晓文说，党员干部要敢于剖析问题开展批评与自我批评，汲取磅礴的红色力量，永葆党员的先进性；要敢于担当以实干践行共产党员的初心和使命，续写党员队伍的良好形象；要敢于履职创新，立足岗位以“三牛”精神改革创新，充分发挥模范带头作用，为党员名片增添光彩。在机修车间党史学习教育专题组织生活会上，支部宣传委员杨军红进行了自我剖析。他说：“作为支部宣传委员，我在完成组织交给我的工作任务时，对自己要求不高，学习的自觉性不强，总是以忙于日常检维修工作为借口，缺少静下心来学习理论、思考问题的积极性，理论学习与实际工作有时结合不够紧密。反省自身需要学习和提升的方面还有很多，特别是在个人综合能力和技术水平方面要加强学习。今后我会以党员的标准严格要求自己，脚踏实地、求真务实，不断充实自己，为企业发展添彩助力。”

神木电石能源电石分厂检修工段用心学党史真心办实事

自党史学习教育开展以来，电石分厂检修工段坚持按照公司党史学习教育整体要求，坚持学习和实践相统一，营造浓厚氛围，不断增强学习效果，形成全员参与、上行下效的良好局面，真正在学习中坚定理想信念，增强广大职工担当意识，持续推动党史学习教育不断内化于心、外化于行，切实做到用心学党史，真心办实事。

积极汲取党史力量，引导员工转变观念。电石分厂检修工段坚持以党史专题学习教育为契机，在工段内部多次组织党史学习宣贯，从党的艰苦创业历程和革命先辈奋斗过程中汲取精神力量，号召全体检修人员认清公司当前发展形势、转变个人观念，从思想上深刻认识，从行动上真抓实干，以坚定的信心、顽强的斗志，增强干事创业的主动性，助力公司高质量发展。



积极推行提质增效，号召员工开源节流。截止7月底，电石分厂检修工段积极响应公司节能降耗方针，主动作为，累计完成自制锥环8个，碳棒夹持器19个，通水料管24根，出炉顶锅机2台，冷却棚电石锅散热支架16副；累计修复烧穿器3副，铜母线8组，各类减速机、电机50余台，累计为公司节约物资材料采购费用约80万元。在日常检修工作中，不断号召员工开源节流，增强检修成本意识，提高对各类备品备件的二次使用率，积极调动每一位员工的创新意识，充分利用各类废旧钢材边角料等自制书架、更衣柜、文件柜、会议桌等。

优化员工管理措施，增强员工担当意识。7月份以来，为进一步提高工段各班组骨干人员的管理水平和担当意识，为公司二期项目培养、储备更多优秀的设备检修管理人员和技术骨干，电石分厂检修工段实施的具体措施有：**实施班长轮换制。**检修工段各班组主修以上人员在本班组内实行班长轮换制，轮换周期为3个工作日。在本班组的监督、协助、指导下，每位主修员工在当值班长期间负责开展班组内各项工作事宜，旨在不断提升组织管理能力，促进成员不断进步成长，全面发展；**实施设备包机分片区管理责任制。**检修工段依据现场实际情况，以单台电石炉为单元划分四个责任区域，按机电仪各专业在工段各班组内分别选拔四名骨干人员作为各区域负责人，完善形成了从工段负责人--班组负责人--片区责任人--设备包机责任人的设备包机责任管理体系，提高工段各班组骨干人员的担当意识和主观能动性，助力现场生产设备装置的完好率逐步提升；**实施现场“手指口述”培训。**工段各班组每日指派一名主修人员，立足岗位，紧密贴合岗位实际情况，负责对本班组员工进行现场“手指口述”培训，促使员工提高岗位业务技能水平，真正对现场生产设备做到“四懂三会”。

接下来，电石分厂检修工段将继续践行“学党史、悟思想、办实事、开新局”基本要求，牢牢把党史学习教育与高质量推动各项工作相结合，以史聚力，勇开新局，紧随公司发展步伐，立足岗位，锻炼过硬本领，不断为公司发展贡献自己的力量。

（杨美艳 曹东波）

陕西金泰氯碱化工生产运行管理再提升

近年来，氯碱行业进入以“产业结构调整、提升行业增长质量”为核心的新历史发展阶段，在这重要战略机遇期，公司坚持“做强做优做大集团化工板块”、创建“一流盐化工示范企业”的初心和使命，抓好设备装置经济稳定运行，深挖创效潜力，实现主要产品产量屡创新高，生产经营形势持续向好。

把脉问诊开良方，技术改造见实效。创新是解决问题、破解难题、推动发展的关键所在。作为制造型企业，公司紧紧围绕节能降耗、提质增效、稳定生产的原则，结合生产实际，大胆创新、合理改造，不断促进设计和生产工艺优化，实现增产增收。

截止目前，公司实施了以保障安全环保、推进节能降耗、实现控本增效为重点的科研技改项目 270 多项，重点包括“二线电解槽离子膜更新”项目，该项目完成后，生产每吨烧碱电耗下降 400KWh，节约电耗成本约 150 万元/月，取得了良好的节能效果；“增加盐水除碘装置”项目改造，使离子膜使用寿命增加，保证电解槽离子膜在较高的电流效率下长周期稳定运行，降低烧碱生产成本；“VCM 尾气回收”项目完成后，将回收的氢气并入生产系统，每年产生经济效益约 360 万元。公司不断以高标准推进技术改造，持续加强项目运行管理和维护，提升经济环保效益的同时，不断增强企业创新能力。

智能工厂促转型，突破传统求创新。在数字化和智能化等工业 4.0 科技浪潮的催动下，制造技术水平不断提升，企业走向智能制造的途径越发明确，面对快速发展变化的时代，公司与时俱进、不断创新，向着智能化之路不断探索。

上线智能巡检系统，新增数据智能分析、巡检异常提示、无线蓝牙连接、巡检信息推送等功能，相比原系统更加智能化、便捷化，解决了生产现场巡检人员工作量大，生产异常数据上传不及时、设备管理无信息化系统等问题；在生产现场设备上增设了二维码，利用手机 app 扫描二维码，可以直接调取设备信息，如基本资料、检修记录、设备运行时长等，初步实现了设备全生命周期管理；金泰氯碱神木化工新项目以工业互联网平台为核心，集成云计算、大数据技术，原生搭建各生产管控、业务应用、信息化等工业 APP，实现生产、经营分析结果数据图形化展示，给企业提供决策判断依据；采用 DCS、APC 等控制系统实现全装置的无人化或少人化运行。

攻坚克难破瓶颈，提质增效开新局。公司以“智能绿色制造”为重点，不断激发创新活力，取得了多项突破行业技术瓶颈的示范项目，以技术优化升级催生新发展动能，构建新发展格局。

公司建成行业首套万吨级无汞催化剂试验装置，通过无汞触媒技术生产高性能树脂，从源头实现无汞化，解决电石法生产高性能树脂对汞触媒的依赖；建成投运的 10 万吨/年电石渣制备活性氧化钙示范装置，实现“资源—产品—再生资源”的循环过程，从根本上解决电石渣固废问题；自主创新研发工艺技术，实施完成浓水深度处理工业化项目，以“低成本高效”在行业内率先实现工业废水“零排放”，并取得专利。

同时，将三项技术集成运用于“60 万吨/年高性能树脂环保示范项目”，推动企业向着行业突破性核心技术领域不断迈进，为实现高质量发展、打造绿色化工板块，持续推动“陕北高端能源化工基地”建设，助力陕西“追赶超越”做出新贡献。（胡茂勇）

党旗引征程 奋进新时代

博实公司献礼中国共产党百年华诞

尹璘

哈尔滨博实自动化股份有限公司

2021年，历经百年风雨磨炼、百年革新求变，中国共产党迎来了百岁华诞。一个世纪的艰苦卓绝，换来了新时代新中国的勇立潮头。无数的红色经典孕育着奋斗精神，一个个大国重器蕴藏着中国力量，沐浴着党的光辉和雨露，新中国各项事业驶入复兴的航道。



作为世界上最大的电石生产国和消费国，“十三五”期间，我国电石行业以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，深入贯彻党中央、国务院重大决策部署，在《电石工业“十三五”绿色发展指南》的指引下，大力实施绿色

发展、创新发展两大战略，持续推进结构调整，努力改善运营质量，在淘汰落后产能、提升自动化水平、加强安全环保管理等方面取得了显著成效。在国际贸易摩擦加剧、国内经济下行压力加大、下游需求增速放缓、突发新冠疫情及全球蔓延的复杂形势下，通过全行业的共同努力，保障了行业总体平稳发展。

据中国电石工业协会统计，2016年到2019年行业累计淘汰落后产能699万吨，其中大部分是内燃炉。电石产能由2015年的4500万吨下降至2019年的4000万吨，装置开工率由59%上升至70%，实际开工率接近80%。电石炉密闭化水平进一步提高，密闭炉产能比重上升至88%，比2015年增长了14个百分点，推动行业能效水平迈上新台阶。氧热法、蓄热式新工艺的研发与产业化取得实质进展，为工艺路线多

元化奠定了基础。

作为我国电石行业发展的新里程碑，2015年，由中泰矿冶、哈尔滨博实自动化股份有限公司共同研制的第一台自动出炉机的成功应用，具有划时代的意义。此前，我国国内电石行业整体面临三大问题：能耗高、安全环保水平低、自动化程度差。多数电石生产企业采用国内研发的机械式半自动出炉机和捣炉机，关键环节仍需要人工近距离操作。少数电石企业引进国外的自动出炉机和捣炉机，或生产其仿制品，但因国外自动出炉和料面处理技术依旧停留在上世纪80年代水平，很难满足现阶段电石生产的操作要求，其操控设计复杂落后，只是部分解决了生产的安全性问题，操作工的劳动强度依然很大。无论是国外引进的自动出炉机和捣炉机，还是其仿制品，其智能化程度都很低，对出炉环境的适应性差，对操作工的经验要求高，且不能有效减少能耗及相关耗材的消耗。捣炉机的操作工人需要站/坐在设备之上操作，正面面对炉口，没有遥操作功能，存在安全隐患。

针对电石出炉环节存在的工作环境恶劣、安全隐患大、工人劳动强度大等问题，哈尔滨博实自动化股份有限公司借助其多年来在工业机器人研发和设计方面的技术积累，以及在化工企业的应用经验，在其原有的重载高速工业机器人的基础上，历时3年时间，开发出了国际领先的电石炉前作业机器人系统和捣炉机器人系统，并开始批量化应用，实现了电石出炉作业的自动化、智能化，扭转了行业安全风险高、劳动强度大的不利局面，是矿热炉冶炼作业的一次重大技术革新。2017年，在综合A型和B型炉前作业机器人优点的基础上，博实又开发出C型炉前作业机器人，同时又对捣炉机器人进一步完善和升级。

博实矿热炉冶炼作业机器人系列产品是国内该领域唯一得到“国家智能机器人专项”支持的产品。出炉机器人能够实现烧眼、开眼、带钎、疏通流道、堵眼和清炉舌等操作；捣炉机器人能够实现硬壳破碎、翻撬、料面耙平等功能，并可在多炉门口工位之间快速转移，具有作业效率高、操作灵活、安全的特点，丰富了我国工业机器人产品谱系。

以出炉机器人和捣炉机器人为核心，构建矿热炉电石冶炼机器人生产系统，提供完整的机器人化的矿热炉电石冶炼作业整体解决方案，提高了电石企业智能化水平，达到电石生产本质化安全的目标，充分发挥机器人精准化、柔性化、智能化的优势，引领矿热炉电石冶炼行业向绿色化、机器人化方向发展。

虽然国外有成型的自动化电石出炉作业技术，但不仅自动化水平低，且引进费用较高，单台电石炉的自动化出炉装备造价折合人民币达到上千万元。博实公司研发的电石出炉作业机器人系统投用后，可以将单台电石炉的出炉和捣炉作业操作人员减少至2~3人，在实现自动操作的同时，电石炉出炉难度大幅度减小，电石产量有较明显的提高，工艺电单电耗及直接人工有较明显的下降，单台电石炉年产量增加1095吨，工艺电电耗下降510万KWH，电费成本下降214万（电费按照0.42元/KWH/t），同时采用机器人自动出炉后不需要氧气进行开眼，氧气消耗减少1992瓶/年、钢钎消耗减少7.2吨/年、吹氧管消耗减少18吨/年，材料费用下降约10万元/年。

如今，在中国电石工业协会的积极引导和推动下，更多企业加入到出炉机应用行列。据统计，目前已有近40家电石企业采用自动出炉机，其电石产能约占国内总产能的40%，企业生产效率和安全水平也随之大幅提升，行业安全生产面貌为之一新。博实公司已与新疆、内蒙、宁夏、陕西、安徽、甘肃6个省区二十余家企业签订了智能电石冶炼炉前作业机器人销售合同，有数百台机器人已经正常投入使用，为用户带来切实的生产效益。尚有更多电石生产企业与公司正在技术洽谈过程中，并围绕电石冶炼自动化、信息化技术升级改造，提出了更多的需求。博实智能出炉装备系列产品销量不断增长，市场份额迅速扩张。

鱼跃碧海赞海阔，鹰飞蓝天颂天高。习近平总书记曾指出，“走得再远、走到再光辉的未来，也不能忘记走过的过去，不能忘记为什么出发。”坚守着对党对国的赤诚之心，博实公司以“红船精神”为

激励，坚定理想信念、百折不挠，领跑大型智能成套装备领域，为振兴民族工业注入磅礴力量。

党建高位引领发展，服务企业良性建设。

企业党建做实就是生产力，做强就是竞争力，做细就是凝聚力。在新时代背景下，博实党委顺势而为，在追求党建工作“规范化”的同时，深入思考和实践“特色化”发展，用社会主义核心价值观引领公司建设，以榜样力量带动全员发展。一方面严抓党员队伍建设，加强学习、提升党性，一方面组织筹划一系列贴近生产生活，且具有鲜明博实特色的党建活动，党员和群众反响热烈。

夯实党员队伍建设，发扬先锋模范作用。近年来，随着博实产业做大做强，员工规模日益壮大，党员队伍新鲜血液源源涌入，尤其是青年党员和高学历党员数量明显增加。争先入党已然成为“博实人”的“新风尚”。博实党委以“信念强、业绩优、态度优、守纪律、善沟通、入活动”六个标准为引领，选拔出一批思想先进、工作认真、态度端正的党员“标杆”，以点带面，号召大家见贤思齐、锐意进取，共同为博实发展与祖国振兴做出应有的贡献。

深入组织开展学习，筑牢党建文化阵地。博实党委精心组织全体党员观影《决战时刻》，收看央视专题节目《榜样》，参观红色教育基地……大家谈心得、讲体会、悟初心、强党性，以红色经典和时代楷模为激励，奋发向上、拼搏进取，把对革命先辈和对劳模事迹的崇敬之情内化于心、外化于行，转化为自觉加强党性锻炼和修养的无声力量。党委联合工会成立“博实书苑”，鼓励广大员工多读书、读好书，丰富和拓展知识储备。同时，借助企业内刊《博实人》和公众号、视频号、网站等网络新媒体，全方位、多角度宣传公司党建活动和先进党员及员工事迹，深挖优秀典型，引领公司文化建设。

饮水思源回报社会，践行使命勿忘党恩。

参天之本，必有其根；怀山之水，必有其源。企业腾飞离不开党的正确引领和国家的政策扶持。作为国家企业技术中心、全国企事业

知识产权试点单位、国家高技术研究发展计划成果产业化基地、国家火炬计划重点高新技术企业、国家创新型试点企业，博实在振兴民族工业的道路上屡创佳绩，先后获得近 100 项国家专利和 80 多项计算机软件著作权，多项技术和产品填补国内空白……公司时刻谨记“宽博笃实、惟济民生”的创业初衷，以赤子之心、尽绵薄之力，绘建党百年宏图，书大国崛起华章。

科技强市共奋进，振兴龙江我先行。23 年深耕细作，23 年潜心研发，博实以专业铸品牌，以质量创效益。公司斩获“全国创新方法大赛一等奖”，入选“中国智能制造百强企业”“长江流域智能制造与机器人产业创新十佳领军企业”，电石冶炼出炉作业机器人系统研发及示范应用项目团队，荣获国家重点研发计划重点专项 2019 年度中期检查“项目执行优秀团队”，博实牌称重包装码垛生产线被评为“黑龙江省名牌产品”。主导产品“ZBM-A1200 型全自动包装机器人码垛生产线”荣获国家科技进步二等奖，黑龙江省科技进步一等奖；“合成橡胶后处理成套工艺装备”荣获黑龙江省科技进步一等奖；“基于 FFS 的高速高精度称重包装码垛成套生产线”被评为国家重点新产品……



捣炉机器人系统

公司获评“哈尔滨市产学研合作创新先进企业”“哈尔滨市科技成果转化及产业化标兵单位”。2013 年，哈尔滨工业大学博实研究院挂牌成立。目前，博实正着力打造“5G+工业互联网+智能制造装备”产业新格局，加速信息技术与制造技术深度融合，推动我市新一代人工智能产业新发展，助力龙江地区经济加速腾飞。

诚信为本做企业，践行使命献爱心。作为从黑土地走出的民营经济典范，博实以“诚以待人，信以立身”为办企宗旨，先后多次得到省、市政府的表彰与嘉奖。2016 年起，博实响应国家、省、市政府号

召，积极关注并投入“精准扶贫”公益活动，截至目前，已累计投入帮扶善款100多万元。2019年，公司成功赞助“HRG博实杯”首届中国研究生机器人创新设计大赛。2020年，为庆祝哈尔滨工业大学百年校庆，公司向哈工大教育发展基金会捐赠1000万元，公司董事长邓喜军个人捐赠100万元，用于助力哈工大新百年发展建设和学校人才培养及奖教金。博实用心回馈社会，以实际行动履行企业社会责任。

齐心防控共携手，争做抗疫“逆行者”。2020年，全国人民在中国共产党领导下举全国之力阻击疫情。“我将无我，不负人民。”习近平总书记的许国担当感召着全体博实人。在疫情初期最为严重阶段，博实与国同心，肩负起为防疫物资原材料生产保驾护航的历史重任。浙江石化鱼山岛、武汉中韩石化、青岛炼化、烟台万华、莱钢焦化……处处都留下了博实“逆行者”果敢坚毅的身影，博实智能装备也多次亮相央视新闻。在这场没有硝烟的战争中，博实党员和入党积极分子冲锋在前、主动作为，或捐款捐物，或下沉社区，在疫情防控中践行着初心与使命，彰显出中国共产党强大的凝聚力和党员的责任感。

同时，为有效抵御疫情冲击，降低不利影响，公司领导周密部署，停工期间全力保障职工工资正常发放，复工伊始严抓疫情防控、加紧生产，创造了全体员工“零感染”，订单业绩创新高的生产“奇迹”。“博实铁军”用自己的铮铮铁骨，在各自坚守的岗位上打赢了一场场和平年代的抗疫反击战。



▲博实智能装备为防疫物资原材料生产保驾护航

壮志为公行大道，百年伟业展宏图。

百年沧桑，中国雄狮终觉醒威震寰宇；百年拼搏，共产党劈波斩浪志建强国。新时代中国特色社会主义的航线已经明确，中华民族伟大复兴的巨轮正在乘风破浪前行。在这艘巨轮上，每一份力量都不可或缺。站在“两个一百年”的历史交汇点，全面建设社会主义现代化国家的新征程即将开启。作为新时代的开拓者和建设者，更大的成就等待我们去创造。博实党员必将立足本职岗位，发挥战斗堡垒作用、先锋模范作用，牢记初心使命，密切联系群众，以奋斗的姿态践行对党的忠诚追随，让自己成为党的建设和事业发展中的中流砥柱。博实公司也将继续以工匠精神为指引，以匠心品质铸民族品牌，进一步优化工艺流程，提升电石炉出炉智能成套装备的综合技术水平，以完善周到的产品和技术服务，为提升我国电石行业自动化水平、实现产业转型升级与可持续发展贡献力量！

审核：杨传玮

编辑：郭永明 蒋顺平

供稿：中国电石工业协会会员单位

本期发送：有关领导 专业协会 理事单位 会员单位

联系电话：010--84885707 投稿邮箱：ccia07@126.com



第 **11** 枚金牌

夺金时刻

2021年7月28日，王宗源/谢思埸在东京奥运会跳水男子双人三米跳板决赛中
获得金牌。这是中国代表团在此次奥运会中获得的第11枚金牌。

人民日报客户端



第 **12** 枚金牌

夺金时刻

2021年7月28日，石智勇获得东京奥运会举重男子73公斤级金牌。这是中国代表团在此次奥运会中获得的第12枚金牌。

人民日报 | 客户端

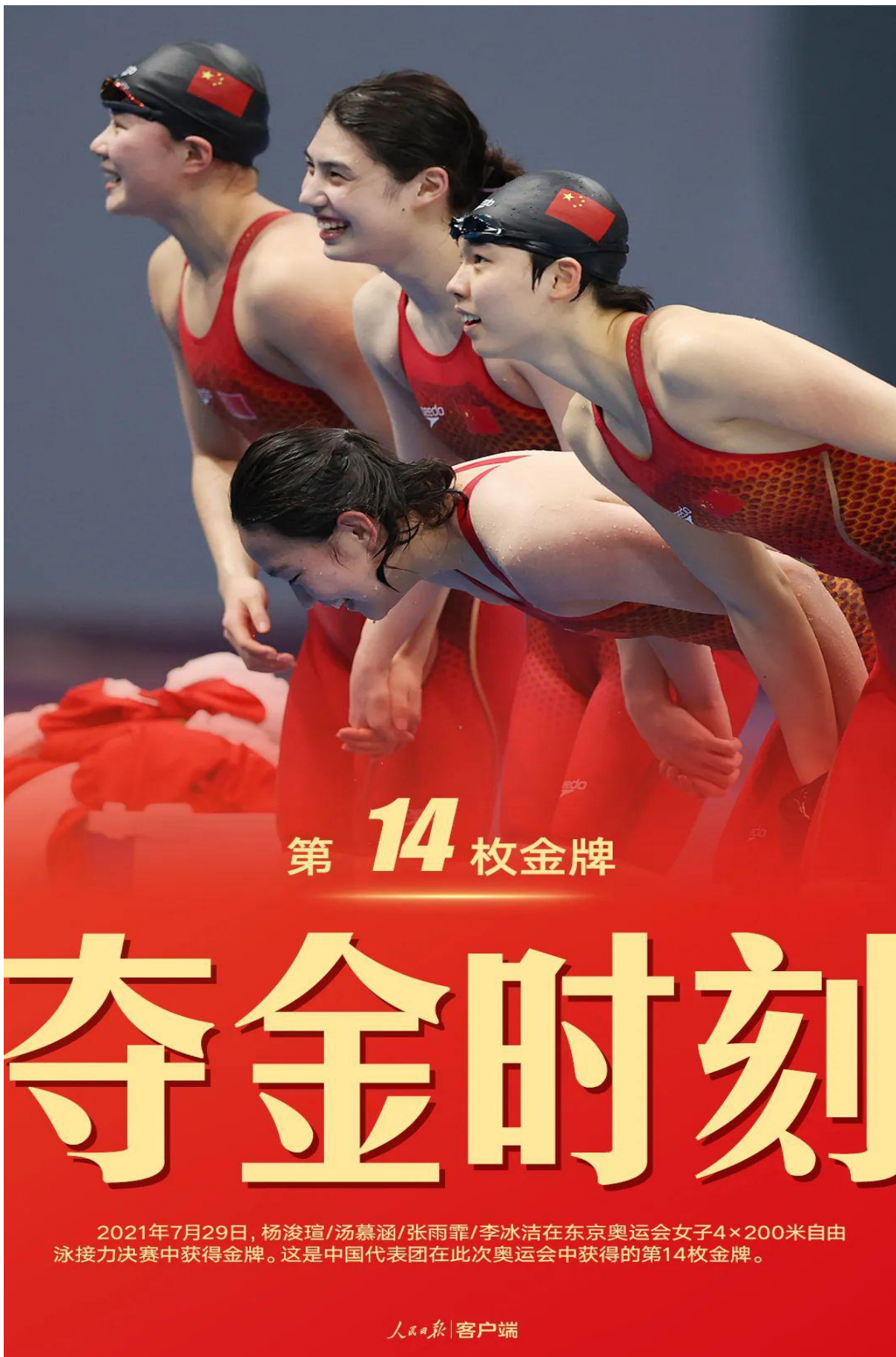


第 **13** 枚金牌

夺金时刻

2021年7月29日，张雨霏在东京奥运会女子200米蝶泳决赛中获得金牌。这是中国代表团在此次奥运会中获得的第13枚金牌。

人民日报客户端



第 **14** 枚金牌

夺金时刻

2021年7月29日, 杨浚瑄/汤慕涵/张雨霏/李冰洁在东京奥运会女子4×200米自由泳接力决赛中获得金牌。这是中国代表团在此次奥运会中获得的第14枚金牌。

人民日报 | 客户端



第 **15** 枚金牌

夺金时刻

2021年7月29日，陈梦获得东京奥运会乒乓球女子单打金牌，孙颖莎获得银牌。这是中国代表团在此次奥运会中获得的第15枚金牌。

人民日报 | 客户端



第 **16** 枚金牌

夺金时刻

2021年7月30日，汪顺在东京奥运会男子200米个人混合泳决赛中获得金牌。这是中国代表团在此次奥运会中获得的第16枚金牌。

人民日报 | 客户端



第 **17** 枚金牌

夺金时刻

2021年7月30日,朱雪莹(左)在东京奥运会蹦床女子决赛中获得金牌,刘灵玲(右)获得银牌。这是中国代表团在此次奥运会中获得的第17枚金牌。

人民日报 | 客户端



第 **18** 枚金牌

夺金时刻

2021年7月30日，王懿律/黄东萍在东京奥运会羽毛球混双决赛中获得金牌。这是中国代表团在此次奥运会中获得的第18枚金牌。

人民日报客户端



第 **19** 枚金牌

夺金时刻

2021年7月30日, 马龙获得东京奥运会乒乓球男子单打金牌, 樊振东获得银牌。这是中国代表团在此次奥运会中获得的第19枚金牌。

人民日报客户端



第 20 枚金牌

夺金时刻

2021年7月31日，卢云秀获得东京奥运会女子帆板RS:X级金牌。这是中国代表团在此次奥运会中获得的第20枚金牌。

人民日报 | 客户端